STS 가로등주 제작 시방서

1. 적용 범위 및 분류

1) 적용 범위

이 규격은 광원, 조명기구, 부속 장치를 부착하여 조명에 사용되는 스테인리스 가로등주(이하“STS 가로등주”라 한다.)에 대하여 적용한다.

2) 분　　류

STS 가로등주의 분류는 아래와 같다.

형　　별	등 주 높 이	몸 체 두 께	비　　고
STS 가로등주	7.0M / 8.0M	2.5T	

2. 적용 자료 및 문서

1) 적용 규격

KS D 3698 냉간 압연 스테인리스 강판 및 강대
KS D 3705 열간 압연 스테인리스 강판 및 강대
KS D 3576 배관용 스테인리스 강관
KS B 0801 금속재료 인장 시험편
KS B 0802 금속재료 인장 시험방법
KS B 1002 6각 볼트
KS B 1012 6각 너트

2) 적용 조건

도면 : 제작 상세도면은 승인을 받는다.

3) 적용 기준

적용 범위에 해당되는 모든 사항의 적용 기준은 “제작시방서”, “도면”에 준하며 전기설비 기술 기준에 관한 규칙, 내선규정 및 전기용품 안전 관리법등 관련법례에 적합하며, 제작업체는 9T × 12,000mm를 절곡할 수 있는 설비를 보유한 업체이며, 품질인증(ISO 9001) 및 환경인증(ISO 14001), 한국산업규격 표시인증 (KS D 3600)등을 보유한 업체로서, 등기구 및 가로등주 제작 납품한 실적이 있는 전문제작업체이며, 우수제품을 공급받기 위하여 신기술 개발기업 벤처기업등록 보유업체이며, 기업부설 연구소 인증이 있으며, 금속구조물 설치 건설업 등록증을 소유한 업체로 한다.

3. 형태 및 치수

형 상	구 분
도 면 참 조	POLE 직경 = 180mm POLE 직경 = 90mm 두 께 = 2.5T

4. 재질 및 형태

1) 재 료

(1) STS 가로등주

KS D 3698 STS 304 또는 동등 이상의 것을 사용한다.

(단, 스테인리스 강관을 사용할 경우에는 KS D 3576에 의한다.)

가. 스테인리스 강판은 이음매 없는 ROLL 스테인리스 강판을 사용한다.

나. 프렌지 및 보강재

KS D 3705 또는 동등이상의 것을 사용한다.

다. 유도관(취부파이프) 및 연결관

KS D 3576 또는 동등이상의 것을 사용한다.

라. 볼트, 너트

볼트는 KS B 1002, 너트는 KS B 1012에 의한다.

(2) 형태 및 치수

STS 가로등주의 형태 및 치수는 3.0항 표에 따르며 구조, 형상 및 치수는 별도로 정하는 시방서 또는 실행부서의 지정도면(승인도면)에 의한다.
(STS 가로등주 치수의 허용차는 KS D 3600에 의한다.)

(3) 제조 및 가공

가. 절 단

가) 재료의 절단면은 요철이 없고 표면은 깨끗하게 스리팅한다.

나) 프렌지 절단은 프리즈마 절단기를 사용하며 보강재는 샤링기를 사용하여 절단한다.

나. 용 접

가) STS 가로등주 부재는 가로방향으로 이음 용접을 하여서는 안된다.

나) 본체의 프렌지 및 보강재는 상호 용접에 의하여 견고하게 부착한다.

다) 접합 개소의 용접 부위는 용접 후 그라인딩을 매끄럽게 하여 연마작업 후 용접부위의 돌출이 없도록 한다.

다. 교 정

STS 가로등주 전체 직경에 일그러짐이 2% 이내가 되게 하며 유압금형 프레싱을 사용하여 2회이상 교정하고, 충격을 주어 교정하지 않는다.

5. 구조, 형상 및 치수

1) STS 가로등주는 미관을 해칠 정도의 변형이 있어서는 안된다.

2) STS 가로등주의 내외면에 유해한 흠 또는 갈라진 틈이 있어서는 안된다.

3) STS 가로등주의 표면은 매끄럽게 끝마무리하여야 하며 녹이나 그외의 부착품이 있어서는 안된다.

4) STS 가로등주의 하단에는 안정기를 취부할 수 있는 취부구와 고리를 부착한다.

5) STS 가로등주의 본체와 프렌지는 관축 방향에서 직각으로 한다.

6) STS 가로등주 본체 성형시는 변형이 없도록 강제성형 하지 않고, 전장을 동일압으로 성형 완성한다.

7) STS 가로등주는 용접 및 그라인딩 작업완료 후 연마작업을 거쳐 작업공정 중 표면에 발생된 흠(스크레치)을 제거한다.

6. 검사와 시험 및 품질보장

1) 검사

- 외관 검사
- 치수 검사
- 수량 검사

2) 검사 방법

- 외관 검사
- 치수 검사
- 수량 검사

3) 시방서 및 제작도면에 표기되지 않는 내용이나 오기 및 누락된 부분은 감독원에게 사전협의 후 설치한다.