

(컨베이어)안전검사결과서

신청인	강북아리수정수센터	시스템번호	S-1-N-1	관리번호	19BAN016203	제조사	-	제조년월일	-		
검사 단위구간 종류	<input checked="" type="checkbox"/> 제어구간 <input type="checkbox"/> 공정구간(구간 내 제어반 대수 : 대)				이송화물 종류		슬러지				
구간 내 컨베이어종류	<input checked="" type="checkbox"/> 벨트 <input type="checkbox"/> 체인 <input type="checkbox"/> 롤러 <input type="checkbox"/> 트롤리 <input type="checkbox"/> 버킷 <input type="checkbox"/> 나사				시간당 운송능력		500 kg/h				
이송거리 (합)	구간	23m	판정	<input checked="" type="checkbox"/> 합 격	검사유효	2019/07/11	합격번호	19-BM-31-N-53414	검사원명	정상화	서명
	시스템(전체)	23m		<input type="checkbox"/> 불합격	기간	2021/07/10				서명	
검사일	2019/07/11		접수번호	BM1901181	제조번호					서명	

검 사 대 상

조항	검 사 항 목	검사여부		조항	검 사 항 목	검사여부		조항	검 사 항 목	검사여부					
		실시	비적용			실시	비적용			실시	비적용				
1	일반구조	○		10	이동용바퀴		○	19	접지	○		28	제어회로 및 제어기능	○	
2	화물 이탈 방지 등	○		11	연동장치		○	20	전원 차단장치	○		29	운전모드	○	
3	고정장치	○		12	경보장치	○		21	감전사고 방지	○		30	비상정지장치	○	
4	기복장치		○	13	벨트컨베이어 안전장치	○		22	배선	○		31	조작버튼 및 전선색상	○	
5	덮개 또는 울	○		14	트롤리컨베이어안전장치		○	23	과전류 보호	○		32	표시	○	
6	급유장치	○		15	롤러컨베이어 안전장치		○	24	전동기의 과부하 보호	○		33	경고 표시	○	
7	조작장치	○		16	스크류컨베이어안전장치		○	25	이상온도 보호		○				
8	통로		○	17	버킷컨베이어 안전장치		○	26	절연저항	○					
9	추락방지	○		18	명판 등의 표시	○		27	방폭 전기 기계,기구		○				

필 수 항 목

번호	검 사 항 목	판정기준	판정결과 *		검사방법 **	검사결과	활용장비	조항	비고
			합격	불합격					
1	일반구조	- 구조물 및 주요부품의 균열, 손상이 없을 것(날카로운 모서리나 돌출부유무)	○		V			1	
2	덮개 또는 울	- 작업구역 및 통행구역에서 작업자에게 위험을 미칠 우려가 있는 부위에는 덮개, 울, 물림보호물, 감응형 방호장치 등이 설치되어 있을 것	○		VEA	물림보호물 높이 (-)mm 이격거리(-)mm 길이 (-)mm	버니어캘리퍼스	5	
3	통로	- 건널다리는 안전검사 기준에 적합할 것 - 통로는 안전검사 기준에 적합할 것			VEA	폭 (-)mm 높이 (-)mm	자	8	
4	벨트컨베이어 안전장치	- 검사부 역주행 방지를 위한 장치가 설치되고, 정상적으로 작동될 것 - 벨트 또는 롤러에 접촉되기 쉬운 화물을 운반하는 벨트컨베이어에는 벨트롤리너, 풀리 스크레이퍼 등이 설치되고 정상적으로 작동될 것 - 주역식 장력 유지 장치 주변에 물을 설치하거나, 추 낙하 방지를 위한 장치가 설치되어 있을 것	○		VA			13	
5	트롤리컨베이어 안전장치	- 견인식 트롤리 컨베이어의 경우 과부하방지장치가 설치되고 정상적으로 작동될 것 - 체인, 행거 및 트롤리는 쉽게 분리되지 않도록 견고하게 접속될 것 - 검사부에는 역주행방지장치를 설치하는 등 화물 또는 행거의 과속 또는 후진을 방지하기 위한 조치가 되어 있을 것 - 분기장치, 합류장치 등의 레일 단락부에는 트롤리의 낙하를 방지하기 위한 스톱퍼 등의 장치가 설치되어 있을 것			VA			14	
6	롤러컨베이어 안전장치	- 분기롤러 또는 상승롤러는 롤러가 분기 또는 상승하기 직전에 화물의 이송이 정지되는 구조일 것			VA			15	
7	스크류컨베이어 안전장치	- 화물의 공급구 및 배출구는 근로자가 스크류에 접촉될 위험이 없는 구조로하거나 방호울 등이 설치되어 있을 것			VA			16	
8	버킷컨베이어 안전장치	- 버킷 이동용 케이싱에는 문이 설치되어 있고, 안전검사 기준에 적합할 것 - 유해한 화물을 운반하는 경우 버킷컨베이어의 케이싱은 밀폐구조일 것 - 역주행을 방지하기 위한 장치가 설치되어 있고, 정상적으로 작동될 것			VEA			17	
9	접지	- 접지저항은 400V 미만인 경우 100Ω 이하, 400V 이상인 경우 10Ω 이하일 것	○		VE	(12 Ω)	접지저항측정기	19	
10	비상정지장치	- 비상정지장치는 각 제어반 및 그 밖에 비상정지장치가 필요한 곳에 설치하되, 접근이 용이하게 배치되어 정상적으로 작동될 것 - 비상정지장치는 작동원 이후 수동 복귀시킬 때 까지 자동으로 복귀되지 않을 것	○		VA			30	
11	기타	- 재해발생의 급박한 위험이 있는 경우	○						

* 판정결과: 해당란에 ○ 표시 / ** 검사방법: V 육안검사 E 장비검사 A 작동검사 C 인증확인대상)

관 리 항 목 * (필요시 별지 사용)

번호	검사항목	검 사 결 과 (안전검사고시 미달내용 기재)	근거조항

* 관리항목은 안전검사 고시의 검사기준 중 필수항목의 판정기준 해당 내용을 제외한 나머지 항목(내용)을 말한다.

(컨베이어)안전검사결과서

신청인	강북아리수정수센터	시스템번호	S-1-N-2	관리번호	19BAN016202	제조사	-	제조년월일	-	
검사 단위구간 종류	<input checked="" type="checkbox"/> 제어구간 <input type="checkbox"/> 공정구간(구간 내 제어반 대수 : 대)				이송화물 종류		슬러지			
구간 내 컨베이어종류	<input checked="" type="checkbox"/> 벨트 <input type="checkbox"/> 체인 <input type="checkbox"/> 롤러 <input type="checkbox"/> 트롤리 <input type="checkbox"/> 버킷 <input type="checkbox"/> 나사				시간당 운송능력		500 kg/h			
이송거리 (합)	구간	23m	판정	<input checked="" type="checkbox"/> 합격	검사유형	2019/07/11	합격번호	19-BM-31-N-53415	검사원명	정상화 서명
	시스템(전체)	23m		<input type="checkbox"/> 불합격	기간	2021/07/10				서명
검사일	2019/07/11	접수번호	BM1901181	제조번호						서명

검 사 대 상

조항	검 사 항 목	검사여부		조항	검 사 항 목	검사여부		조항	검 사 항 목	검사여부					
		실시	비적용			실시	비적용			실시	비적용				
1	일반구조	○		10	이동용버키		○	19	접지	○		28	제어회로 및 제어기능	○	
2	화물 이탈 방지 등	○		11	연동장치		○	20	전원 차단장치	○		29	운전모드	○	
3	고정장치	○		12	경보장치	○		21	감전사고 방지	○		30	비상정지장치	○	
4	기폭장치		○	13	벨트컨베이어 안전장치	○		22	배선	○		31	조작버튼 및 전선색상	○	
5	덮개 또는 울	○		14	트롤리컨베이어 안전장치		○	23	과전류 보호	○		32	표시	○	
6	급유장치	○		15	롤러컨베이어 안전장치		○	24	전동기의 과부하 보호	○		33	경고 표시	○	
7	조작장치	○		16	스크류컨베이어 안전장치		○	25	이상온도 보호		○				
8	통로		○	17	버킷컨베이어 안전장치		○	26	절연저항		○				
9	추락방지	○		18	명판 등의 표시	○		27	방폭 전기 기계,기구		○				

필 수 항 목

번호	검 사 항 목	판정기준	판정결과 *		검사방법 **	검사결과	활용장비	조항	비고
			합격	불합격					
1	일반구조	- 구조물 및 주요부품의 균열, 손상이 없을 것(날카로운 모서리나 돌출부유무)	○		V			1	
2	덮개 또는 울	- 작업구역 및 통행구역에서 작업자에게 위험을 미칠 우려가 있는 부위에는 덮개, 울, 돌림보호물, 감응형 방호장치 등이 설치되어 있을 것	○		V E A	돌림보호물 높이 (-)mm 이격거리(-)mm 길이 (-)mm	버니어캘리퍼스	5	
3	통로	- 건널다리는 안전검사 기준에 적합할 것 - 통로는 안전검사 기준에 적합할 것			V E A	통로 폭 (-)mm 높이 (-)mm	자	8	
4	벨트컨베이어 안전장치	- 경사부 역주행 방지를 위한 장치가 설치되고, 정상적으로 작동될 것 - 벨트 또는 풀리에 접촉되기 쉬운 화물을 운반하는 벨트컨베이어에는 벨트클리너, 풀리 스크레이퍼 등이 설치되고 정상적으로 작동될 것 - 역주행 정력 유지 장치 주변에 울을 설치하거나, 추 낙하 방지를 위한 장치가 설치되어 있을 것	○		V A			13	
5	트롤리컨베이어 안전장치	- 견인식 트롤리 컨베이어의 경우 과부하방지장치가 설치되고 정상적으로 작동될 것 - 체인, 행거 및 트롤리는 쉽게 분리되지 않도록 견고하게 접속될 것 - 경사부에는 역주행방지장치를 설치하는 등 화물 또는 행거의 과속 또는 후진을 방지하기 위한 조치가 되어 있을 것 - 분기장치, 합류장치 등의 레일 단락부에는 트롤리의 낙하를 방지하기 위한 스톱퍼 등의 장치가 설치되어 있을 것			V A			14	
6	롤러컨베이어 안전장치	- 분기롤러 또는 상승롤러는 롤러가 분기 또는 상승하기 직전에 화물의 이송이 정지되는 구조일 것			V A			15	
7	스크류컨베이어 안전장치	- 화물의 공급구 및 배출구는 근로자가 스크류에 접촉될 위험이 없는 구조로하거나 방호울 등이 설치되어 있을 것			V A			16	
8	버킷컨베이어 안전장치	- 버킷 이동용 케이싱에는 문이 설치되어 있고, 안전검사 기준에 적합할 것 - 유해한 화물을 운반하는 경우 버킷컨베이어의 케이싱은 밀폐구조일 것 - 역주행을 방지하기 위한 장치가 설치되어 있고, 정상적으로 작동될 것			V E A			17	
9	접지	- 접지저항은 400V 미만인 경우 100Ω 이하, 400V 이상인 경우 10Ω 이하일 것	○		V E	(12 Ω)	접지저항측정기	19	
10	비상정지장치	- 비상정지장치는 각 제어반 및 그 밖에 비상정지장치가 필요한 곳에 설치하되, 접근이 용이하게 배치되어 정상적으로 작동될 것 - 비상정지장치는 작동된 이후 수동 복귀시킬 때 까지 자동으로 복귀되지 않을 것	○		V A			30	
11	기타	- 재해발생의 급박한 위험이 있는 경우	○						

* 판정결과: 해당란에 ○ 표시 / ** 검사방법: V 육안검사 E 장비검사 A 작동검사 C 인증확인대상

관 리 항 목 * (필요시 별지 사용)

번호	검사항목	검 사 결 과 (안전검사고시 미달내용 기재)	근거조항

* 관리항목은 안전검사 고시의 검사기준 중 필수항목의 판정기준 해당 내용을 제외한 나머지 항목(내용)을 말한다.