

2018년 하반기 중소기업 직종별 임금조사 결과

1. 생산직 직종별 평균 조사노임(일급) 요약

- 2018년 9월중 중소기업(매출액 30억 이상이면서 종사자수 10인 이상인 1,200개) 생산직 근로자의 직종별 조사노임(일급)을 조사한 결과, 전체 조사직종(118개)의 평균 조사노임(일급)은 88,503원으로 상반기(87,177원) 대비 1.5% 상승한 것으로 나타남
- 주요 직종별 평균 조사노임(일급)

| <주요 직종> | <노임단가> | <전분기 대비 증가율> |
|---------------|----------|--------------|
| · 135 단순노무종사원 | 72,020원 | 0.3% |
| · 136 작업반장 | 108,234원 | 0.9% |
| · 109 방직기조직원 | 78,263원 | 4.5% |

○ 주요 직종 2018 하반기 조사노임(일급)

(단위 : 원)

| 순위 | 상위 10개 직종 | | 하위 10개 직종 | |
|----|---------------|---------|-----------|--------|
| | 직종명 | 노임단가 | 직종명 | 노임단가 |
| 1 | CAD설계사(회로) | 124,211 | 단순노무종사원 | 72,020 |
| 2 | 전기기사 | 121,638 | 식품제조원 | 72,847 |
| 3 | 안전관리사 | 115,509 | 수동물품포장원 | 73,562 |
| 4 | 전기,전자및기계품질관리사 | 114,930 | 전자제품조립원 | 74,250 |
| 5 | 화학공학품질관리사 | 114,416 | 세척원 | 74,372 |
| 6 | 배관원 | 113,803 | 기계물품포장원 | 74,648 |
| 7 | 전기산업기사 | 113,009 | 다이케스트원 | 75,869 |
| 8 | CAD설계사(기계) | 111,366 | 목재포장원 | 75,871 |
| 9 | 금속재료품질관리사 | 109,833 | 요업원 | 75,978 |
| 10 | 작업반장 | 108,234 | 고무제품생산원 | 76,252 |

2. 조사노임 적용시 유의사항

- 본 평균 조사노임(일급)은 국가를 당사자로 하는 계약 시 제조원가계산의 기준이 되는 노무비 산정에 필요한 기초자료로만 활용되며, 그 외의 용도로 사용될 수 없음
- 평균 조사노임(일급)의 범위는 사용자가 근로의 대가로 생산직근로자에게 지급한 기본급과 위험수당, 생산 장려수당, 자격수당 등 기본급 성격의 통상적 수당이 포함됨
- 평균 조사노임(일급)은 조사대상업체가 '18년 9월중 직종별 생산직 근로자에게 지급한 총지급액(기본급+통상적수당)을 시간당 임금으로 환산하여 1일 8시간 근무 기준으로 계산한 평균 금액이므로

* 직종별 평균 조사노임(일급) = (직종별) 총 지급액 / 총 월정상근로시간 × 8시간

※ 직종별 평균 조사노임(일급)에 유급휴일(주휴)수당은 포함되어있지 않음

- 전체 평균 조사노임(일급)은 조사된 118개 직종의 평균일급임
- 일용직, 산업기능요원 등은 조사대상 종사자에서 제외
- ‘*’ 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종, 신뢰도 부족으로 조사결과 공표에서는 제외함
- 본 평균 조사노임(일급)의 적용시점 : 2019. 1. 1(공표일)

<중소제조업 직종별 임금조사 개요>

- 조사기간
 - 조사기준일 : 2018. 9. 31
 - 조사 대상기간 : 2018. 9. 1 ~ 9. 31
 - 조사 실시기간 : 2018. 10. 1 ~ 12. 15
- 조사범위 및 대상
 - 조사범위 : 한국표준산업분류(KSIC)상 중소기업 31,847개
 - ※ 중분류 기준으로 12. 담배제조업, 19. 코크스·연탄·석유정제품 제외
 - 조사대상 : 업종별(한국표준산업 중분류 22개), 매출액규모별(5개)로 층화한 상시종사자 10인 이상 중소기업체 1,200개

3. 생산직 직종별 평균 조사노임(일급)

(단위 : 원)

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|----------------------------|-----------------|-----------------|---|
| 1 | CAD설계사(기계) | 111,099 | 111,366 | 기계장치 및 관련 장비의 제조용 시공도 등을 설계하는 사람 |
| 2 | CAD설계사(회로) | 124,546 | 124,211 | 성능과 기능을 갖는 전기 부품 또는 회로를 구성하고 프로그램을 이용하여 기계의 회로를 설계하는 사람 |
| 6 | 드릴링기조작원 | 77,790 | 80,687 | 제품의 홀을 가공하기 위해 드릴링 머신을 사용하여 제품을 가공하는 사람 |
| 7 | 공작기계조작원 | 87,962 | 88,937 | 선반, 밀링, 로구로, 샤링, 셰이퍼, 스로타 등 공작기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람 |
| 8 | 마 킹 원 | 78,763 | 82,043 | 제작도면에 따라 가공 부위에 선 또는 점을 표시하거나 금을 그어 금속제품을 규격 맞게 생산할 수 있도록 가공위치에 표시하는 사람 |
| 12 | 절 곡 원 | 86,314 | 84,511 | 수동 절곡기를 이용하여 가공품 또는 제품을 절곡하는 사람 |
| 13 | 귀금속세공원 | * | * | 금, 은 등 귀금속 제품을 다양한 모양과 용도로 세공하는 사람 |
| 14 | 주 물 원 | 81,555 | 81,229 | 제품 주형 속에 용해한 철 또는 비철금속 등을 부어 주물품을 제작하는 사람 |
| 15 | 단 조 원 | 80,497 | 81,767 | 단조기를 조작하거나 수동으로 두들겨 철 또는 비철금속 제품을 단조하는 사람 |
| 16 | 금 형 원 | 89,009 | 89,736 | 각종 금속공작기계, 수공구 및 정밀측정기를 사용하여 금형을 제작 보수 및 정비하는 사람 |
| 17 | 목 형 원 | * | 96,375 | 주형(주물품)을 만들기 위하여 목재로 형틀을 만들어 재단하거나 이를 도와주는 사람으로 토형제작자도 포함 |
| 18 | 조 형 원 | 78,280 | 76,287 | 대량주물을 붓기 위해 주형 목형틀을 넣고 수동으로 점토를 이용해 형태를 만드는 사람 |
| 19 | 압 연 원 | 91,820 | 90,292 | 금속재료를 회전하는 2개의 롤 사이로 통과시켜 여러 형태로 금속재료를 가공하는 사람 |
| 20 | 압 출 기 조 작 원 | 83,940 | 83,525 | 알루미늄 재료나 플라스틱 재료를 봉, 관, 띠 및 기타 제품과 같은 계속적인 형태로 밀어내는 압출기를 조작하는 사람 |
| 21 | 열 처 리 원 | 82,925 | 80,782 | 용도에 따라 쇠를 가열 또는 냉각하는 사람. 또는 금속열처리 장치를 조작하는 사람 |
| 22 | 용 해 원 | 82,233 | 82,661 | 공작기계용 부품 등 금속부품을 만들기 위하여 알루미늄과 같은 금속을 금속용해로 등을 이용하여 용해하는 사람 |
| 23 | 인 발 기 조 작 원 | 87,565 | 88,492 | 일정 직경의 철, 비철금속의 관 또는 선재를 제조하는 인발기계 장치를 조작하는 사람 |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|--|
| 24 | 태핑기조직원 | * | * | 자동 및 수동 태핑기를 이용하여 금속 또는 비금속재질에 암나사산을 가공하거나 나사 모양을 찍어내는 작업을 하는 사람 |
| 25 | 판금원 | 86,407 | 87,918 | 강판 또는 철판 등으로 제품을 가공하여 만들거나 판금으로 제조된 제품을 보수하는 사람 |
| 26 | 합금원 | 92,660 | 93,181 | 각종 철 또는 비철금속과 화공약품을 이용하여 용도에 따라 혼합합금하는 사람 |
| 28 | 다이케스트원 | 75,625 | 75,869 | 금속 재질의 틀을 사용하여 자동이나 수동으로 재료를 넣고 가열하여 압력을 가해 주조하여 모형을 만드는 사람(일반적으로 알루미늄, 아연 등 경금속을 사용한다.) |
| 30 | 외톱기조직원 | 80,421 | 77,087 | 밴드쏘나 금속외톱을 조작하여 가공 또는 절단하는 사람 |
| 31 | 모형조각기원 | 90,305 | 89,870 | 모형조각기로 도면상에 의거하여 모형을 가공하는 사람 |
| 32 | 절단원 | 88,373 | 88,131 | 설계도면에 의해 금속소재를 절단프레스기, 샤링기 등을 이용하여 절단하는 사람 |
| 34 | 유리절단 및 재단원 | 94,009 | 95,810 | 유리를 적당한 크기로 절단 및 재단하거나, 각종 유리제품(조, 병, 장식용 등)을 제조하는 사람 |
| 35 | 벤딩머신조직원 | 89,009 | 86,214 | 절곡기에 금속을 넣고 구부리거나 가공하는 사람 |
| 36 | 금속교정원 | 92,304 | 93,156 | 왜곡된 물체를 밸런스머신기 또는 수동으로 두드리거나 열처리하여 교정하는 사람 |
| 37 | 선반원 | 83,980 | 84,632 | 범용 및 CNC선반, 범용선반기 등을 조작하거나 수동선반기를 이용하여 절삭가공 등 제품을 가공하는 사람 |
| 38 | 프레나기조직원 | 77,812 | 78,123 | 프레나기와 같은 금속가공기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람 |
| 39 | 레이저광선원 | 88,380 | 89,253 | 레이저광선(전자파)을 이용하여 제품에 글씨를 새기거나 절단하는 등 물체를 가공하는 사람 |
| 40 | 일반화학원 | 94,421 | 92,839 | 반응기 등의 화학기계를 사용 화공약품의 첨가 배합 등을 하여 가공하는 사람 |
| 41 | 요업원 | 73,806 | 75,978 | 내화물작업 및 점토제품 생산기를 조작하거나 타일, 위생도기, 식기, 애자류 등의 도자기를 제조하는 사람 |
| 42 | 합성수지피막원 | 89,507 | 86,717 | 알루미늄샷시 등의 제품 겉 표면에 합성수지와 같은 화학물 피막을 입히거나 시공하는 사람 |
| 43 | 권취원 | * | 77,888 | 신선, 연선, 절연, 연합, 피복공정 등 생산공정에서 나오는 생산물을 드럼 또는 보빈에 감고, 공정설비에서 분리하고 장치하는 사람 |
| 44 | 연선기연합기조직원 | * | * | 신선된 도체 또는 절연된 도체를 여러 가닥으로 꼬아 합치는 기계를 조작하는 사람 |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|-----------------------|-----------------|-----------------|--|
| 45 | 신 선 기 조 작 원 | - | 78,140 | 구리, 알루미늄 등의 선재를 일련의 다이스에 통과시켜 원하는 선재의 규격으로 가공하는 기계를 조작하는 사람 |
| 46 | 절 연 원 | * | * | 신선된 도체 또는 연선된 도체 위에 합성수지 또는 기타 절연물 등으로 절연하는 기계를 조작하는 사람 |
| 47 | 피 복 원 | * | * | 신선된 도체, 연선된 도체, 절연된 도체 또는 연합된 도체 위에 합성수지 또는 기타 피복제 등으로 피복하는 기계를 조작하는 사람 |
| 48 | 고 무 제 품 생 산 원 | 76,552 | 76,252 | 생고무, 합성고무 등을 배합하여 고무제품을 제조하는 사람 (배합 및 화공약품 첨가 등은 일반화학원으로 분류한다.) |
| 50 | 용 접 원 | 91,285 | 88,936 | 각종 기계나 금속 구조물 및 압력 용기 등을 제작하기 위하여 금속과 비금속 재료를 용접기 등으로 열이나 압력을 가하여 접합하는 사람 |
| 51 | 연삭기 및 연마기 조 작 원 | 86,731 | 86,808 | 산업용V/V, 자동차용 샷시 제품, 철 구조물, 주물이 완료된 제품 또는 생산품 생산 후 거칠어진 부분을 전동 또는 수동의 그라인더공구 또는 랩핑기, 금속조작기계를 이용하여 연마 또는 가공하는 사람 |
| 52 | 연 마 원 (기 타) | 79,648 | 79,069 | 페인트류 도장처리 전 또는 연마 전에 흠집을 제거하기 위해 FDP를 도포하거나 건조석, 사지 등으로 손질하는 사람. 또는 페인트 흡부 또는 지식연마기를 이용하여 금속칼날, 원통, 렌즈 등을 연마하거나 연마용 화학제품 등을 이용하여 금속표면을 연마하는 사람 |
| 53 | 세 척 원 | 75,743 | 74,372 | 생산과정 중에 생산된 제품의 청(녹)과 오염부분을 화학물(각종 세척제로)로 표백 또는 세척하는 사람(산제, 유제, 탈지, 아주까리 세제 등이 있음) |
| 54 | 목 제 품 도 장 원 | 79,308 | 80,022 | 목공 또는 가구 제조원이 만든 가구 및 목제품을 도장하는 사람 |
| 55 | 도 장 원 (취 부) | 87,760 | 88,334 | 완제품의 내부 및 외부를 취부기구 또는 스프레이로 도장하는 사람 |
| 56 | 용 용 도 금 기 조 작 원 | 76,955 | 77,448 | 도금하고자 하는 금속 용융액 속에 금속제품을 담그어 표면에 용융액을 부착하게 하는 기계를 조작하는 사람 |
| 57 | 전 기 도 금 원 | 91,374 | 92,701 | 전해방식으로 금속물체에 비철금속을 도금하는 기계장치를 조작하는 사람 |
| 58 | 플 라 스틱 사 출 기 조 작 원 | 82,602 | 82,131 | 플라스틱 수지를 녹여 실린더에 저장한 후 이를 일정한 압력으로 금형에 주입하여 제품을 성형하는 사출기를 조작하는 사람 |
| 59 | 배 합 원 | 87,574 | 87,986 | 혼합물질을 배합기에서 배합하거나 배합기를 조작하는 사람(내화물 점토 배합도 포함됨) |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|-----------------------------|-----------------|-----------------|--|
| 60 | 가 구 제 조 원 | 83,855 | 83,930 | 다양한 수공구 및 목공기계를 사용하여 각종 가구를 제작, 장식, 가공하는 업무를 수행하는 사람 |
| 62 | 제 재 원 | 84,684 | 84,919 | 원목을 각재 또는 판재로 제조하는 사람 |
| 63 | 펄 프 제 조 장 치 조 작 원 | 79,252 | 78,888 | 펄프를 제조하는 과정에서 화학처리에 의하여 펄프원료를 표백하는 기계, 원료로부터 불순물을 제거하는 회전 또는 고정 보일러를 조작하는 사람 |
| 64 | 합 판 제 조 원 | 81,832 | 81,988 | 베니어(단판)의 겹장과 속장을 일렬로 놓고 접착하여 합판을 제조하는 사람 |
| 65 | 제 재 기계 운 전 원 | 94,171 | 93,250 | 제재소에서 목재를 다듬고 가공하는 목재제재기나 락제재기 등을 조작하는 사람 |
| 66 | 목 재 건 조 기 계 조 작 원 | 90,037 | 90,650 | 수건, 증기건, 전기건, 고주파방식 등에 의하여 목재를 건조시키는 등 목재건조기계를 조작하는 사람 |
| 67 | 제 지 원 | 78,042 | 79,439 | 펄프를 원료로 종이, 판지 및 박엽지 등을 제조하는 사람 |
| 69 | 골 판 지 제 조 원 | 79,374 | 79,569 | 판지라이닝을 조작하여 골판지 및 골판지상자를 제조하는 사람 |
| 70 | 부 품 조 립 원 | 76,056 | 76,358 | 금속기계부품, 산업용V/V, 자동차 헤드라이트용 부품, 제동장치, 조향장치, 전자장비 등의 부품을 조립하는 사람. 중간 부품을 조립하는 사람 |
| 71 | 전 기 기 계 조 립 원 | 83,173 | 83,555 | 전신주의 부품이나 형틀을 조립하는 등 교류기기 또는 직류기기를 조립하는 사람 |
| 72 | 중 기 계 조 립 원 | * | 84,613 | 가격이 크고 실외에서 사용되는 중한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람 |
| 73 | 경 기 계 조 립 원 | 78,969 | 80,158 | 실내장치가 가능한 비교적 경한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람 |
| 74 | 전 자 제 품 조 립 원 | 74,906 | 74,250 | 가전용 소형 모터, 자동차, 에어컨, 전자부품 등 전자제품을 조립하는 사람 |
| 75 | 통 신 기 계 조 립 원 | 90,885 | 85,450 | 통신장비에 대한 기계를 조립하는 사람 |
| 76 | 화 학 공 학 제 품 시 험 원 | 96,561 | 99,507 | 화학공학 분야의 제품을 시험하는 사람 |
| 77 | 금 속 재 료 제 품 시 험 원 | 91,196 | * | 금속 재료 및 제품들의 각 생산라인에서 인장강도 또는 제품상태 등을 측정하는 공학시험을 시행하는 사람 |
| 78 | 전 기, 전 자 및 기 계 제 품 시 험 원 | 96,546 | 97,816 | 전기, 전자 및 기계제품에 있어 제품을 시험하는 사람 |
| 79 | 기 타 공 학 제 품 시 험 원 | 91,270 | 92,699 | 식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 제품을 시험하는 사람 |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|-----------------------------|-----------------|-----------------|---|
| 80 | 화 학 공 학 품 질 관 리 원 | 95,267 | 96,537 | 화학공학 분야에 있어 품질을 관리하는 사람 |
| 81 | 금 속 재 료 품 질 관 리 원 | 97,875 | 96,634 | 금속재료 및 제품들의 생산과정에서 품질의 규격과 일치하는지 판단하거나 중간 및 완제품의 품질을 평가함으로써 품질을 관리하는 사람 |
| 82 | 전 기, 전 자 및 기 계 품 질 관 리 원 | 96,154 | 97,270 | 전기, 전자 및 기계제품에 있어 품질을 관리하는 사람 |
| 83 | 기 타 공 학 품 질 관 리 원 | 87,902 | 87,840 | 식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질을 관리하는 사람 |
| 84 | 화 학 공 학 품 질 관 리 사 | 113,782 | 114,416 | 화학공학분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자 |
| 85 | 금 속 재 료 품 질 관 리 사 | 106,550 | 109,833 | 금속재료 및 제품들의 생산현장에서 품질관리원이 검사한 내역을 검토하여 집계와 해결방안을 제시함으로써 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자 |
| 86 | 전 기, 전 자 및 기 계 품 질 관 리 사 | 112,376 | 114,930 | 전기, 전자 및 기계제품에 있어 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자 |
| 87 | 기 타 공 학 품 질 관 리 사 | 112,887 | * | 식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자 |
| 88 | 기 계 정 비 원 | 99,317 | 101,170 | 생산현장 또는 전문분야의 기계를 점검·분해·보수·정비하는 사람 |
| 89 | 전 기 정 비 원 | 93,126 | 93,481 | 생산현장의 전기제어 및 동작기계의 모터 등과 같은 전기설비를 설치, 보수 및 정비하는 사람 |
| 90 | 차 량 정 비 원 | * | * | 차량을 점검·보수 및 정비하는 사람 |
| 91 | 제 품 검 사 및 조 정 원 | 80,725 | 78,509 | 생산현장에서 제품의 조립 및 수평 등의 밸런스를 조정하거나 마무리 작업 또는 마감 처리하는 사람. 또는 완성제품의 최종검사 와 불량여부 검사를 하여 제품을 조정하는 사람 |
| 92 | 기 계 기 술 자 | 103,299 | 107,064 | 기계설비의 건설·시설공사에 대한 설계서 작성 및 관리업무 등을 수행하는 사람 |
| 93 | 전 선 원 | 99,746 | 99,184 | 건축용 PH 파일, 콘크리트 전주에 사용되는 이형철근을 권선기에서 스프링 형태로 제작하거나 변압기 및 기계부품에 코일 및 전선을 감는 사람. 또는 기계설비 장비 설치 등에서 배선 및 단선 보강 등 산업용 전기를 설치하는 사람 |
| 94 | 배 관 원 | 111,565 | 113,803 | 물, 가스, 공기, 증기 또는 기타 물질을 공급하는 배관, 연관시설을 설치, 수리하는 사람 |
| 95 | 목 재 포 장 원 | 83,645 | 75,871 | 목재로 파렛트 및 나무 상자 등을 제조하여 포장하는 사람 |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|-----------|-----------------|-----------------|---|
| 96 | 기계 물품 포장원 | 77,748 | 74,648 | 완제품을 규격별로 분류 후 각종 제품을 상품용 또는 운반시의 안전도를 감안하여 기계를 이용하여 포장하는 사람 |
| 97 | 수동 물품 포장원 | 73,701 | 73,562 | 판넬 포장, 비닐, 종이 등을 이용하여 수동으로 각종 제품을 상품용으로 또는 운반시의 안전도를 감안하여 포장하는 사람 |
| 98 | 철 강 포장원 | 82,565 | 82,305 | 완성된 알루미늄 새시를 비닐봉투에 넣는 등의 철제 대강 또는 제철물을 포장하는 사람 |
| 99 | 제품 출하원 | 82,868 | 83,074 | 완성된 제품의 하역 및 적재를 담당하는 사람 |
| 100 | 전산용 지정합원 | 80,575 | 81,345 | 인쇄된 전산용지를 2장 이상 작업 시 한 세트로 정합하는 사람 |
| 101 | 전자 조판원 | 90,534 | 92,004 | 스캐너를 이용하여 자료를 스캔 하거나 사진이나 그림 인쇄 시 색상(필름)을 분리하는 사람. 또는 스티커 인쇄기 조작, 출판 및 자료편집을 컴퓨터를 이용하여 조판하는 사람. 또는 원본과 대조 확인 작업 또는 사진을 인쇄하기 위해 판을 짜는 사람 |
| 102 | 교정사 | * | * | 인쇄과정에서 원본과 대조, 확인 작업 하는 사람 |
| 103 | 컴퓨터 웹디자이너 | 104,507 | 103,194 | 인터넷 홈페이지를 디자인하고 웹사이트를 구축하는 사람 |
| 105 | 인쇄기 조작원 | 94,048 | 94,759 | 오프셋인쇄기, 활판인쇄기를 이용하여 인쇄를 하는 사람 또는 인쇄를 위해 동판, 연판으로 된 인쇄판을 만드는 사람 |
| 108 | 연포장재접합원 | 80,449 | 80,713 | 금속 은박 및 금박을 넣거나 포장지에 금속 은박을 붙이는 사람 또는 이러한 기계를 조작하는 사람 |
| 109 | 방직기 조작원 | 74,889 | 78,263 | 생실을 비누나 잣물로 처리 또는 연사기로 가연 또는 합연하는 사람, 또는 직조기 및 편직기를 조작하여 실을 감거나, 정경기를 이용하여 경사를 정경폭과 밀도에 따라 배열 및 감는 사람 |
| 110 | 방직기계정비원 | 87,047 | 89,917 | 방직기계를 유지, 보수 및 정비하는 사람 |
| 111 | 재봉원 | 77,364 | 79,168 | 직물, 모피, 가죽 등의 재료를 가지고 의복이나 기타 직물 제품을 제조하는 재봉기를 조작하는 사람 |
| 112 | 직물재단사 | 87,504 | 88,824 | 원단에 그려진 선을 따라 적당한 시접을 두면서 재단기나 칼 또는 가위를 사용하여 절단하는 사람 |
| 113 | 염직원 | 83,307 | 83,206 | 염액에 피염물을 침지시켜 염색하거나 염색기를 조작하는 사람 |
| 114 | 재봉기운용사 | 78,539 | 78,349 | 자동재봉틀을 설비하거나 자동재봉틀을 운전하는 사람 |
| 115 | 제화원 | 79,183 | 79,053 | 고객의 요청에 따라 기계 또는 수작업으로 가죽신을 제조 또는 수선하는 사람 |
| 116 | 직포원 | 83,465 | 82,518 | 제직기를 조작하여 직물(일반직물)을 짜는 사람 |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

| 일련 번호 | 직 종 명 | 2018.3월 조사노임 | 2018.9월 조사노임 | 직 종 해 설 |
|----------|--|-----------------|-----------------|---|
| 117 | 편 직 원 | 84,690 | 83,066 | 편직기를 사용하여 면장갑, 니트류 등을 짜는 사람 |
| 118 | 피 혁 가 공 원 | 81,157 | 82,837 | 가죽을 가공하거나 모피 또는 양모가 있는 원피를 처리하는 기계를 조작하는 사람 |
| 120 | 전 기 기 사 | 120,776 | 121,638 | 생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자로서 관리·감독에 종사하는 사람(자격증 소지) |
| 121 | 전 기 산 업 기 사 | 110,947 | 113,009 | 생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자(자격증 소지) |
| 122 | 전 기 기 능 사 | 102,245 | 99,783 | 전기기기를 수리 및 보조함으로써 전기기사를 보좌하는 사람(자격증 소지) |
| 126 | 컴 퓨 터 운 용 사 | * | 102,294 | 컴퓨터 하드웨어 또는 소프트웨어 기술을 습득한 사람이거나, 시스템 사용자들에게 기술적인 지원 및 훈련을 시키고, 사용자들의 컴퓨터소프트웨어 및 하드웨어 문제를 조사하고 해결하는 사람 |
| 127 | 콘 크 리 트 제 품 성 형 기 조 작 원 | 95,327 | 95,890 | 콘크리트 제품을 생산하는 압축 진동성형기를 조작하고 부분적인 고장 등도 보수할 수 있는 사람 |
| 128 | 특 수 차 운 전 원 | 87,532 | 88,018 | 지게차, 레미콘, 트레일러 등 특수차량을 운전하는 사람 |
| 129 | 돌 분 쇄 원 | 85,729 | 91,683 | 착암기 등 기구를 사용하여 돌을 재단, 절단, 분쇄 및 연마하는 사람(석공도 이에 분류한다.) |
| 131 | 소 성 원 | 81,144 | 81,940 | 성형된 제품을 소성로에서 굽는 작업을 하는 사람 |
| 133 | 폐 수 처 리 원 | 90,266 | 91,022 | 폐수정화기를 조작하거나 찌꺼기 등 오물을 처리하는 등 폐수 처리하는 사람 |
| 134 | 식 품 제 조 원 | 75,037 | 72,847 | 아이스크림, 양념육, 빵, 과자 등의 식품을 제조하는 사람 |
| 135 | 단 순 노 무 종 사 원 | 71,837 | 72,020 | 유리 이동하차, 목재선별분류, 각 생산라인의 단순작업, 식당 및 각종 현장의 경비원 등 단순작업 및 보조원으로 일하는 사람 |
| 136 | 작 업 반 장 | 107,247 | 108,234 | 단순노무종사원을 관리하는 반장, 생산공정 및 제조현장의 팀장 등 각 현장을 관리, 통솔하는 사람 또는 관리 책임자 |
| 137 | 안 전 관 리 사 | 114,579 | 115,509 | 작업자의 직업적 재해예방 및 작업환경의 개선 또는 안전을 위한 제반 사항을 관리 및 감독하는 사람 |
| 138 | 벨 트 컨 베 이 어 작 업 원 | 77,699 | 79,289 | 양 끝에 장치된 벨트 풀리 사이에 넓적한 이음매 없는 벨트를 구동시키면서 제품을 운반하는 기계에서 작업하는 사람 |
| 139 | 보 일 러 조 작 원 | 88,351 | 89,370 | 보일러를 조작하고 관리하며, 보일러의 작동상태와 배관상태를 점검하는 사람 |
| 전체평균 | | 87,177 | 88,503 | |

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용