

# 서울특별시 품질시험소

우 137-140 서울시 서초구 우면동 15번지 / 전화(02) 3462-7213~4 / 전송3462-7210  
 처리부서 : 토질시험과(본관1층) 과장 : 박희석, 담당: 오화철

문서번호 토질재료시험과-

시행일자 : 2014. 10. .

수 신 :

참 조 :

제 목 :

## 시 험 성 적 서

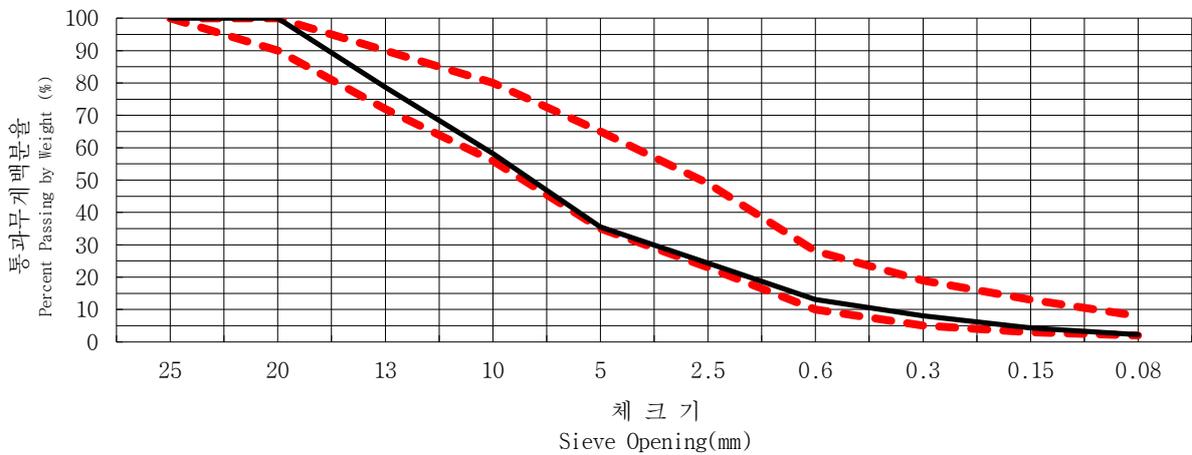
|         |              |          |    |       |            |
|---------|--------------|----------|----|-------|------------|
| 공 사 명   |              |          |    | 시험완료일 | 2014.10.14 |
| 시 험 번 호 | 아-346 (NO. ) | 시료채취장소   |    |       |            |
| 시 험 종 류 | WC-3 (표층)    | 시험대상량    | 1건 | 시 험 자 | 오화철        |
| 시험접수일   | 2014.10.08   | 시료 채 취 자 |    |       |            |

| 시험번호  | 아스팔트 함량 (%) | 실측밀도 (g/cm³) | 공극율 (%) | 포화도 (%) | 이론최대밀도 (g/cm³) | 안정도 (N) | 흐름값 (1/100cm) |
|-------|-------------|--------------|---------|---------|----------------|---------|---------------|
| 아-346 | 4.9         | 2.356        | 5.3     | 67.6    | 2.488          | 23,679  | 35            |

### 통 과 율 표

| 체크기(mm) | 25  | 20  | 13 | 10 | 5.0 | 2.5 | 0.6 | 0.3 | 0.15 | 0.08 |
|---------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 통과율(%)  | 100 | 100 | 79 | 58 | 36  | 24  | 13  | 8   | 4    | 2    |

체 가 림 입 도 곡 선  
 GRADING CURVE OF SIEVE ANALYSIS



※ 시험방법 : KS F2354:2007, F2349:2004, F2446:2000, F2353:2000, F2366:2000, F2502:2005

※ 위 내용은 의뢰자가 제공한 시료의 시험결과임.

## 서울특별시 품질시험소장

# 마샬안정도시험표

시험번호 : 아-346

혼합골재비중 :

시험일자 : 2014.10.14

시료종류 : WC-3 (표층)

|             |
|-------------|
| 아스팔트비중<br>O |
| 1.037       |

기술책임자 : 문 상 목

시험자 : 오 화 철

| 번호 | 아스팔트<br>함량 | 노건조<br>중량 | 표건중량    | 수중중량  | 겉보기<br>비중        | 밀도(g/cm³)   |       | 아스팔트<br>용적        | 공극율           | 포화도           | 안정도(N) | 흐름값<br>1/100cm |     |     |     |
|----|------------|-----------|---------|-------|------------------|-------------|-------|-------------------|---------------|---------------|--------|----------------|-----|-----|-----|
|    | (%)        | (g)       | (g)     | (g)   |                  | 실측          | 이론최대  |                   |               |               |        |                | (%) | (%) | (%) |
|    | A          | C         | C'      | 684.2 |                  | F           | G     |                   |               |               |        |                | H   | I   | J   |
|    |            |           |         |       | $\frac{C}{C'-D}$ | $E*0.99704$ |       | $\frac{A * F}{O}$ | $(1-F/G)*100$ | $(H/H+I)*100$ |        | N              |     |     |     |
| 1  |            | 1,185.9   | 1,192.9 | 692.2 | 2.368            | 2.361       |       |                   |               |               | 22,414 | 35.35          |     |     |     |
| 2  | 4.9        | 1,186.2   | 1,188.7 | 691.6 | 2.386            | 2.379       |       |                   |               |               | 26,999 | 42.18          |     |     |     |
| 3  |            | 1,185.0   | 1,200.4 | 692.5 | 2.333            | 2.326       |       |                   |               |               | 21,624 | 28.64          |     |     |     |
| 적용 | 4.9        |           |         |       |                  | 2.356       | 2.488 | 11.1              | 5.3           | 67.6          | 23,679 | 35             |     |     |     |

### ■ 이론 최대밀도 계산

|   | 건조시료질량(g)<br>O | 물+용기질량(g)<br>P | 용기+물+시료질량(g)<br>Q | 물의온도<br>(°C) | 물의밀도<br>(g/cm³)<br>R | 이론최대밀도<br>(O/(O+P-Q))*R | 평균    | 비고 |
|---|----------------|----------------|-------------------|--------------|----------------------|-------------------------|-------|----|
| 1 | 2,016.6        | 6,297.9        | 7,510.3           | 25.0         | 0.997                | 2.500                   | 2.488 | 1  |
| 2 | 2,016.6        | 6,297.9        | 7,504.6           | 25.0         | 0.997                | 2.482                   |       |    |
| 3 | 2,016.3        | 6,297.9        | 7,504.2           | 25.0         | 0.997                | 2.482                   |       |    |