

# 보조책상

## 1. 구성범위 및 분류

### 1.1 구성범위 및 분류

보조책상의 구성범위 및 분류는 [표 1]에 따른다.

[ 표 1 ]

품명	분류번호	모델명	규격(W×D×H)(mm)	물품식별번호	제품제출회사
보조책상	5610179301	G-SD6310	600*450*720	21837179	㈜코아스
	5610179301	G-DF5211	1200*600*720	21837176	
	5610179301	G-DK5211	1200*600*720	22098730	
	5610179301	OD2621	1070*1070*720	20863214	
	5610179301	G-DN5211	1200*600*720	22060441	
	5610179301	OD2930	1000*1000*720	20598894	
	5610179301	HS1510	1000*500*720	21186431	
	5610179301	DND2930-EL/ER	1000*1000*720	21531642	
	5610179301	G-OD2210GL/R	1000*1000(700)*720	22100043	
	5610179301	ES2001WL/WR	1255*600*750	21751595	
	5610179301	ES2002WL/WR	1255*600*750	21751596	
	5610179301	DND0632EN	600*1200*720	21258735	
	5610179301	G-DN5411	600*1200*720	22324959	
	5610179301	DEB1220ML/R	1200*550*750	22449781	
	5610179301	DEB1020ML/R	1000*550*750	22499442	
	5610179301	DEB1040MN	1000*550*750	22501376	
	5610179301	DEB1240MN	1200*550*750	22501498	
	5610179301	EM6140	1540*700*720	20598912	
	5610179301	DNX6236EN	600*1200*720	22015862	
	5610179301	TVF0651EA	600*1200*740	22845205	
	5610179301	TVF1212EA	1200*1200*740	23079150	
	5610179301	TVF0652EA	1200*600*740	23079149	
	5610179301	MSD003	600*1200*720	23214107	
	5610179301	MSD004	600*1200*720	23214106	

## 2. 적용자료 및 문서

한국산업규격 KS G 4203(사무용 책상 및 테이블)

## 3. 특수조건

### 3.1 적용범위

본 규격은 정부기관 및 기타 수요기관에서 사용하는 보조책상에 대하여 규정한다.

### 3.2 재료

재료는 불임#1(부위별 재질)에 따른다.

### 3.3 형태 및 치수

형태 및 치수는 불임도면에 따르되, 완제품 치수의 허용공차는  $\pm 2.5\text{mm}$ 로 한다. 다만, 책상의 높이는 높이조절용 책상 발통이 부착되는 경우에 볼트를 나사에 완전히 넣은 상태(최소높이)의 치수를 적용한다.

### 3.4 색상

색상은 체리, OAK 무늬목, 부빙가, 메플무늬목, 자연오크무늬목, 지정HPM색상으로 하고, 필요한 경우 당사자간의 협의에 따른다. 단 조립 및 가공에 사용되는 부자재는 제외한다.

### 3.5 품질

- 1) 겉모양의 다듬이질은 양호하고 흠, 어긋남, 접합부의 벗어남 등 현저한 결함이 없을 것.
- 2) 인체 및 의류가 닿는 부분에 예리한 돌기, 손거스러미가 없을 것.
- 3) 도장면은 광택, 색조가 균등하고 도장 얼룩, 흐름 등이 없을 것.
- 4) KS G 4203의 6항(품질)에 규정하는 시험을 하여 [표 2]에 적합하여야 한다.

[표2]

항 목		성 능	적용시험항목
안정성	수직력에 대한 안정성	전도되지 않을 것	
	수직력 및 수평력에 대한 안정성		
	힘을 가하지 않은 상태에서의 수납 유닛의 안정성		
	가동부분에 힘을 가하였을 때의 안정성		
정적강도	정적 수직력 강도	주 작업면	힘을 제거한 후, 사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것
		보조 작업면	
	정적 수평력 강도a	지속 수직력	하중 시에는 1%이하로 힘을 제거 한 후, 휨률은 0.3% 이하이며, 사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것.
		서랍 및 레일의 정적 강도b	접이식 테이블 이외의 책상 및 테이블의 경우는 변위량은 20mm이하이며, 사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것.
			접이식의 경우는 30mm이하이며 사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것.
		서랍의 급속개폐	사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것.
서랍의 바닥판 변형			
			KS G 4203의 10(시험)에 의한다.

충격성	수평면에 대한 충격		사용상 지장이 있는 파손 및 변형이 없을 것.	
	낙하시험c			
내구성d	서랍 및 레일의 내구성		인출력은 20 N 이하, 압입력은 50N 이하에서 사용상 지장이 있는 파손, 변형이 없을 것	
표면처리e	상온액체에 대한 표면저항성f		KS G ISO 4211에 규정하는	
	목재부 도막 밀착성		벗겨지지 않을 것.	
	금속부 도막 밀착성		벗겨지지 않을 것.	
절연 저항 내 전압g	절연저항		1 MΩ 이상일 것	
	내전압		견딜 수 있을 것	
재료	목재부	함수율(%)	12 이하 이어야 한다.	최소녹색기준
	합판	폼알데하이드 방출량 (mg/L)	평균 0.5이하, 최대0.7이하 일 것.	
	파티클보드 및 섬유 판		평균 0.5이하, 최대0.7이하 일 것.	

비고 : 해당부재 또는 부품이 없는 경우 해당항목은 적용하지 않는다.

a 안길이 600mm 미만의 책상 및 테이블에는 C,D방향의 강도시험은 적용하지 않는다.

b 서랍의 깊이(높이)가 125mm이하 또는 내용적이 1dm<sup>3</sup>이하인 것에는 적용하지 않는다.

c 빈번한 이동을 하며 사용하는 제품에 적용한다.

d 서랍 기구가 슬라이드판인 경우는 적용하지 않는다.

e 보이지 않는 부분은 제외한다.

f 금속부의 도장면 및 도금면에 적용한다

g 전기 배선장치가 있는 제품에 적용한다

### 3.6 제조·가공 및 외관

- 1) 제품별로 붙임 #1 부위별 재질에 의하여 제조·가공 되어야 하고, 붙임도면에 따라 제작되어야 한다.
- 2) 부위별로 제작 Knock-down(분해 조립식)할 수 있는 구조이어야 한다.(단, 사출품은 제외)
- 3) 조립후 갈라짐, 어긋남 등의 결함이 생기기 어려운 구조일 것.
- 4) 각 부재에는 갈라짐, 변형, 벌레먹음 등의 현저한 결점이 없을 것.
- 5) 접합부는 벗겨지지 않도록 적절하게 접착되어 있을 것.
- 6) 나사류, 기타 쇠붙이를 사용하여 조립하는 경우는 결합부에 이완이 생기지 않는 구조일 것.
- 7) 접착이나 가공, 접합부분은 매끄러워야 하며 조립은 틈 및 헐거움이 생기지 않도록 단단히 죄어 붙여야 한다
- 8) 사용상 강도 및 내구성을 갖고 수평 한 바닥위에 놓았을 때 안정된 구조이어야 한다.

## 4. 검사 및 시험

### 4.1 검사

검사는 3항(특수조건)의 규정에 적합한가를 검사한다. 이 경우 합리적인 샘플링 검사에 따라도 좋다.

4.2 시험

(1) KS G 4203의 10항(시험)에 의한다.

5. 포장

매 제품은 운반 및 적재 등 보관 관리에 용이하며 제품이 손상되지 않도록 포장하여야 한다.

(완제품 및 NUT DOWN 포장)

## 참 고 사 항

◎ 품 명 : 보조척상

1. 유효기간 : 없음.

2. 표준이화학 시험 소요일수

- 중간검사용 시료 :

- 납품검사용 시료 :

3. 이화학 시험항목

완 제 품	시 험 편
- 안전성 시험 - 정적강도 및 내구성 시험	- 금속부 도막 밀착 시험 - 금속부 도막 방청 시험 - 금속부 도금 두께 시험 - 목재부 도막 밀착 시험 - 목재부 함수율(%) - 목재부 포알데하이드 방출량(mg/L)

비고 : 해당 부품 또는 부재가 없는 경우 해당항목은 적용하지 않는다.

4. 사용보관 및 취급상 주의사항

- 운반 및 적재 시 충격을 피하여 주십시오.

- 습기를 피하고 환기가 잘되는 곳에 보관하십시오.

## 붙임#1 부위별 재질

◎ 사이드 책상: G-SD6310

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#1-1	상판	23mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#1-2	측판	23mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#1-3	후판	18mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#1-4	연결철물-A	0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#1-5	연결철물-B	0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#1-6	전선캡	플라스틱 사출 성형 마감.	
#1-7	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 라운드PC테이블: G-DF5211

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#2-1	상판	23mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#2-2	T형 다리-소	두께 50*100mm 스틸파이프를 타원형상으로 인발 가공 하부는 두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#2-3	T형 다리덮개	플라스틱 사출성형 마감.	
#2-4	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 라운드PC테이블: G-DK5211

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#3-1	상판	23mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#3-2	T형 다리-소	두께 45*90mm 스틸파이프를 타원형상으로 인발 가공 하부는 두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장	
#3-3	다리하부전면 마감캡	플라스틱 사출성형 마감.	
#3-4	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 옵션테이블(L,R): OD2621

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#5-1	상판	23mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#5-2	옵션레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	
#5-3	연결철물-A	두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	

#5-4	연결철물-B	두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#5-5	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ OA 강제 연결책상A형~C형 : G-DN5211

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#6-1	상 판	두께 28mm PB위에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 우레탄 발포 성형 마감.	
#6-2	T형 다리 프레임	두께 50*100mm 스틸파이프를 타원형 형상으로 인발가공하여	
		기둥으로 사용하고 하부는 사각파이프를 사용하여 기둥과	
		용접상부 받침판은 두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감	
#6-3	T형 다리덮개	플라스틱 사출성형마감	
#6-4	조 절 발 굽	내부에 볼트삽입하여 플라스틱으로 인서트 사출성형 마감.	
#6-5	전 선 캡	플라스틱 사출성형 마감	

. 옵션 테이블 : OD2930

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#7-1	상 판	28mm PB위에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 접착 마감.	
#7-2	옵션레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	
#7-3	옵션 연결 브라켓	두께 0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공 후 용접하여 도장 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

○ 옵션 테이블 : HS1510

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#8-1	상 판	23mm PB위에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 접착 마감.	
#8-2	측 판	23mm PB위에 양면 LPM 접착후 노출부 엷지 접착 마감.	
#8-3	하 판	23mm PB위에 양면 LPM 접착후 노출부 엷지 접착 마감.	
#8-4	후 판	18mm PB위에 양면 LPM 접착후 노출부 엷지 접착 마감.	
#8-5	이동선반	18mm PB위에 양면 LPM 접착후 노출부 엷지 접착 마감.	450*618*18
#8-6	걸레받이	18mm PB위에 양면 LPM 접착후 노출부 엷지 접착 마감.	
#8-7	높낮이 조절 발굽	측판 하부에 수평 조절이 가능한 조절 볼트 부착.	

※(주) 특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 옵션 테이블-피넛형 : DND2930-EL/ER

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#9-1	상 판	23mm 이상 PB위에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 접착마감	
#9-2	읍선레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	
#9-3	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : G-OD2210GL/R

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#11-1	상판	11mm이상의 PB 위에 상면은 HPM접착, 밑면은 백커 접착 한 후 테두리는 직선 일면은 엷지 접착, 곡선면은 연질 가스켓 마감.	
#11-2	읍선레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	
#11-3	연결철물-A	냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#11-4	연결철물-B	냉간압연강판을 프레스 가공하여 도장 마감.	
#11-5	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : ES2001WL/WR

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#12-1	상부 상판	두께 18mm MDF 위 무늬목 접착 마감.	
#12-2	하부 상판	두께 18mm MDF 위 유색도장 마감.	
#12-3	전 면 판	두께 18mm MDF 위 덧붙임 패널 부착.	
#12-4	측 판	두께 25mm MDF 위 유색도장 마감.	
#12-5	조절 발굽	높이조절이 가능한 발굽	
#12-6	가 죽 판	MDF 위 가죽마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : ES2002WL/WR

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#13-1	상부 상판	두께 18mm MDF 위 무늬목 접착 마감.	
#13-2	하부 상판	두께 18mm MDF 위 유색도장 마감.	
#13-3	전 면 판	두께 18mm MDF 위 덧붙임 패널 부착.	
#13-4	측 판	두께 13mm MDF 위 유색도장 마감.	
#13-5	조절 발굽	높이조절이 가능한 발굽	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ "U"형 보조책상 : DND0632EN

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#14-1	상판	23mm 이상 PB 위에 상면 HPM 접착, 하면 백커 접착후 노출면 엷지 마감	
#14-2	다리 후레임-소	1.0mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공 및 용접 작업후 도장마감.	
#14-3	전선덕트	0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공후 도장 마감.	
#14-4	사이드 캡	플라스틱 사출성형 마감.	
#14-5	사이드 카바	플라스틱 사출성형 마감.	
#14-6	케이블 캡	플라스틱 사출성형 마감.	
#14-7	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	
#14-8	옵션 레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ "U"형 보조책상-하부수납장용 : G-DN5411

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#15-1	상판	23mm 이상의 PB 위에 상면 HPM, 하면 백커 접착 후 테두리면 우레탄 발포 성형 마감.	
#15-2	측판	18mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#15-3	후판	18mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#15-4	하판	18mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#15-5	선반	18mm PB 위에 양면 LPM 접착 후 노출부 엷지 접착.	
#15-6	옵션레그	PIE76.2 일반구조용 원형파이프를 절단및 용접 작업후 도장 마감.	
#15-7	옵션 레그	플라스틱 사출성형 마감.	
#15-8	조절 발굽	볼트 인서트 사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : DEB1220ML/R

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#16-1	상면 상판	23mm PB에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 마감	
#16-2	하면 상판	22mm MDF 위 블랙 유색도장, 메지부 실버 유색 도장 마감	
#16-3	측 판	18mm PB에 양면 LPM 접착후 노출면 엷지 마감	
#16-4	가림판	두께 12mm MDF 위 유색도장 마감.	
#16-5	전선 덕트	0.8mm 이상의 냉간압연강판을 프레스 가공후 도장 마감.	
#16-6	조절 발굽	수평 조절용 발굽.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다



. 보조책상 : DEB1020ML/R

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#17-1	상면 상판	23mm PB에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 마감	
#17-2	하면 상판	22mm MDF 위 블랙 유색도장, 메지부 실버 유색 도장 마감	
#17-3	측 판	18mm PB에 양면 LPM 접착후 노출면 엷지 마감	
#17-4	가림판	두께 12mm MDF 위 유색도장 마감.	
#17-5	가림판 TOP PLATE	2.0mm 냉간압연<SPCC> 프레스 가공후 도장 마감.	
#17-6	가림판 BOT PLATE	2.0mm 냉간압연<SPCC> 프레스 가공후 도장 마감.	
#17-7	케이블 캡	플라스틱 사출 성형 마감.	
#17-8	상판 커넥터	3.0mm 냉간압연강판을 프레스 가공후 도장 마감.	
#17-9	조절 발굽	수평 조절용 발굽.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : DEB1040MN

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#18-1	상면 상판	23mm PB에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 마감	
#18-2	하면 상판	22mm MDF 위 블랙 유색도장, 메지부 실버 유색 도장 마감	
#18-3	측 판	18mm PB에 양면 LPM 접착후 노출면 엷지 마감	
#18-4	가림판	두께 12mm MDF 위 유색도장 마감.	
#18-5	가림판 TOP PLATE	2.0mm 냉간압연<SPCC> 프레스 가공후 도장 마감.	
#18-6	전선캡	플라스틱 사출 성형 마감.	
#18-7	조절 발굽	수평 조절용 발굽.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

. 보조책상 : DEB1240MN

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#19-1	상면 상판	23mm PB에 상면 HPM, 하면은 백커 접착 후 노출면 엷지 마감	
#19-2	하면 상판	22mm MDF 위 블랙 유색도장, 메지부 실버 유색 도장 마감	
#19-3	측 판	18mm PB에 양면 LPM 접착후 노출면 엷지 마감	
#19-4	가림판	두께 12mm MDF 위 유색도장 마감.	
#19-5	가림판 TOP PLATE	2.0mm 냉간압연<SPCC> 프레스 가공후 도장 마감.	
#19-6	전선캡	플라스틱 사출 성형 마감.	
#19-7	조절 발굽	수평 조절용 발굽.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 회의테이블/조합형 : EM6140

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#20-1	상 판	28mm PB위에 상면 HPM, 하면 백커 접착후 테두리 엷지 접착마감	
#20-2	측 판	23mm PB위에 LPM 접착 후 노출면 엷지 접착 마감.	
#20-3	후 판	18mm PB위에 LPM 접착 후 노출면 엷지 접착 마감.	
#20-4	높낮이 조절 박균	플라스틱 사출 성형마감.	
#20-5	다리 후레임	두께 50mm 타원형 스틸 파이프를 인발 가공하여 기둥으로 사용하고 하부에는 너트가 가공된 브라켓과 용접 산부 받침판은 1.2mm	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 회의용 테이블: DNX6236EN

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#21-1	상 판	23mm PB위에 상면 HPM, 하면 백커 접착후 엷지 마감.	
#21-2	레그 프레임	원형 파이프를 절단 및 보링 가공후 지정색 도장 마감.	
#21-3	하부수납장	PB위 LPM 접착 후 ABS 엷지 마감	
#21-4	이동선반	PB위 LPM 접착 후 ABS 엷지 마감	
#21-5	어저스트	플라스틱 사출 성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ U형 테이블: TVF0651EA

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#22-1	상 판	25mm PB 위에 양면HPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#22-2	측 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#22-3	하 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#22-4	후 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#22-5	이동선반	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#22-6	ADJUST	사출성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 오각 책상 : TVF1212EA

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#23-1	상 판	23mm PB 위에 양면HPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#23-2	측 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#23-3	후 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#23-4	하 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#23-5	이동선반	23mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#23-6	코너 레그	구조용강관, 냉간압연강판 프레스 기계가공 용접하여 분체도장 마감.	
#23-7	ADJUST	사출 성형 마감.	
#23-8	꺾자 BRACKET	냉간압연강판 프레스 기계 가공 후 도장 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ U형 테이블 : TVF0652EA

도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#24-1	상 판	23mm PB 위에 양면HPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-2	측 판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-3	중측판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-4	후판A	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-5	후판B	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-6	하판	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-7	이동 선반A	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-8	이동 선반B	18mm PB 위에 양면LPM 접착 후 노출면 엷지 마감.	
#24-9	ADJUST	사출 성형 마감.	

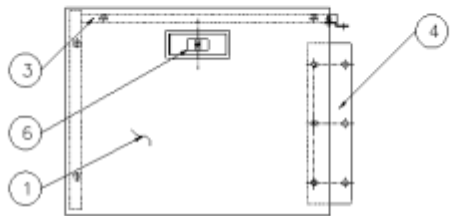
(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

◎ 회의용 테이블: MSD003, MSD004

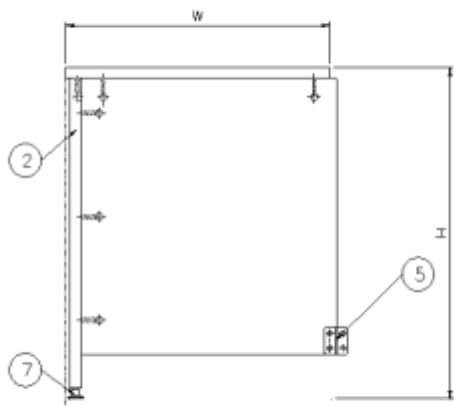
도면번호	명 칭	규 격 및 특 성	비 고
#25-1	상 판	23mm PB위에 상면 HPM, 하면 백커 접착후 엷지 마감.	
#25-2	레그 프레임	원형 파이프를 절단 및 보링 가공후 지정색 도장 마감.	
#25-3	하부수납장	PB위 LPM 접착 후 ABS 엷지 마감	
#25-4	이동선반	PB위 LPM 접착 후 ABS 엷지 마감	
#25-5	어저스트	플라스틱 사출 성형 마감.	

(주)특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없을 경우에는 [규격치이상]으로 한다

도면#1 사이드책상



TOP VIEW



FRONT VIEW

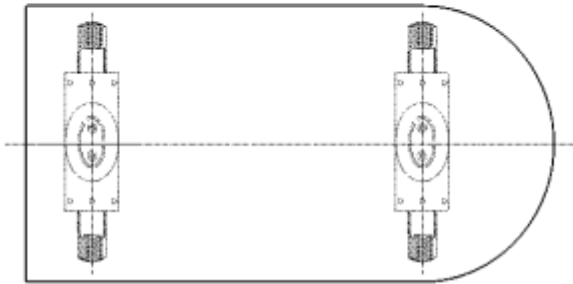


SIDE VIEW

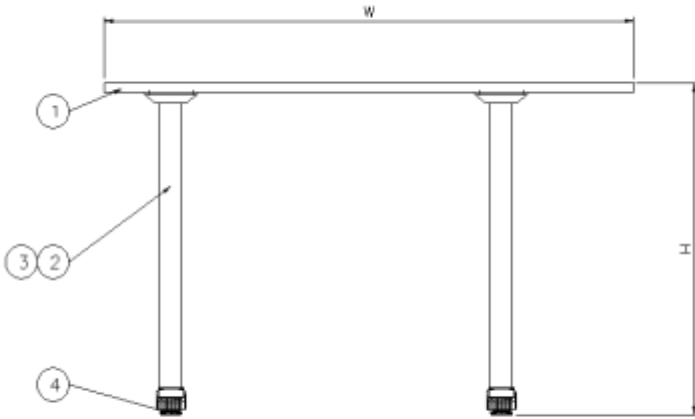
순번	부품명
1	상판
2	측판
3	후판
4	연결실물-A
5	연결실물-B
6	전선 겹
7	크릴 발굽

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	600	450	720

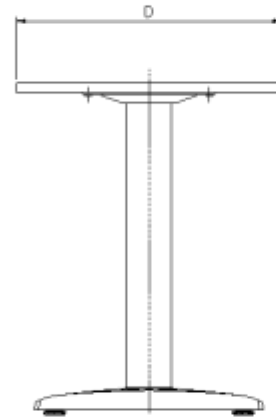
도면#2 라운드PC테이블



TOP VIEW



FRONT VIEW

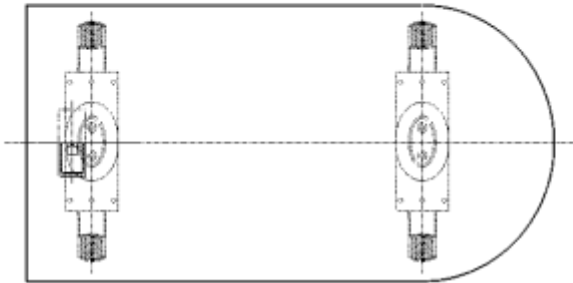


SIDE VIEW

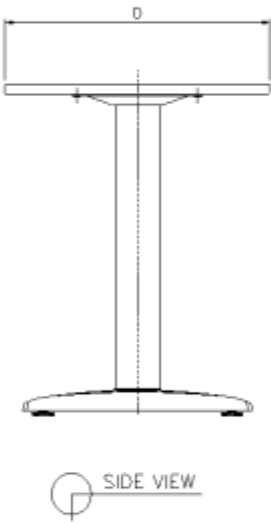
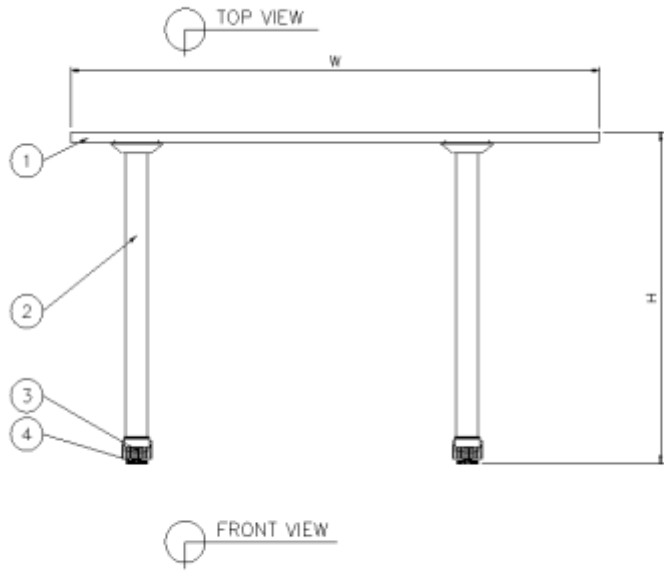
구분	부품명
1	상판
2	T형 다리-스
3	T형 다리덮개
4	고깔 발굽

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	600	720

도면#3 라운드PC테이블

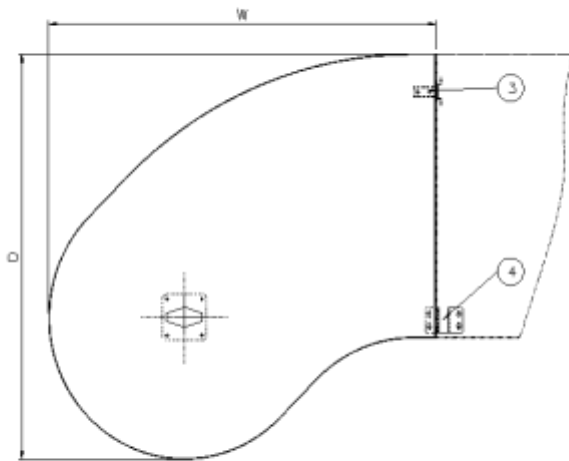


품번	부품명
1	상판
2	T형 다리-소
3	다리하부 전면 마감재
4	조절 발판

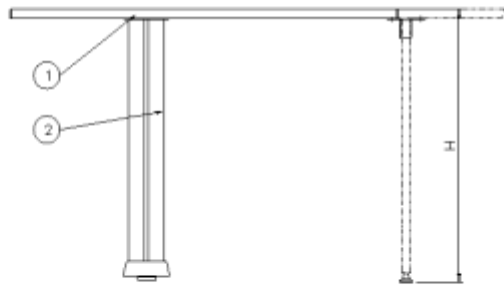


번 호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	600	720

도면#5 옵션테이블



TOP VIEW

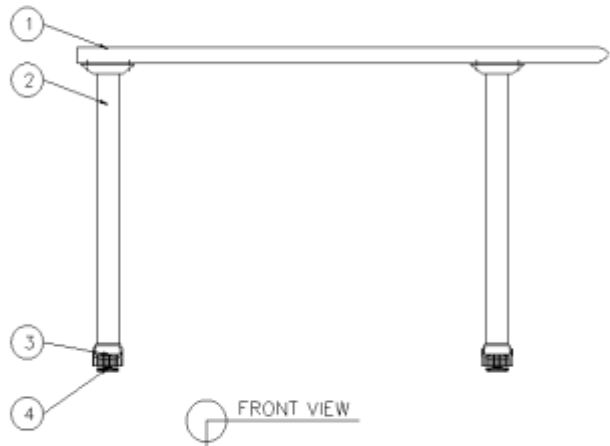
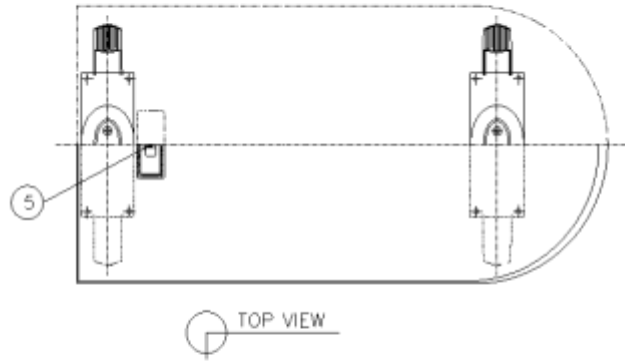


FRONT VIEW

품번	부품명
1	상판
2	보조 다리
3	연결 실물-A
4	연결 실물-B

번호	규격		
	{W}폭	{D}깊이	{H}높이
1	1070	1070	720

도면 #6 OA 강제 연결책상

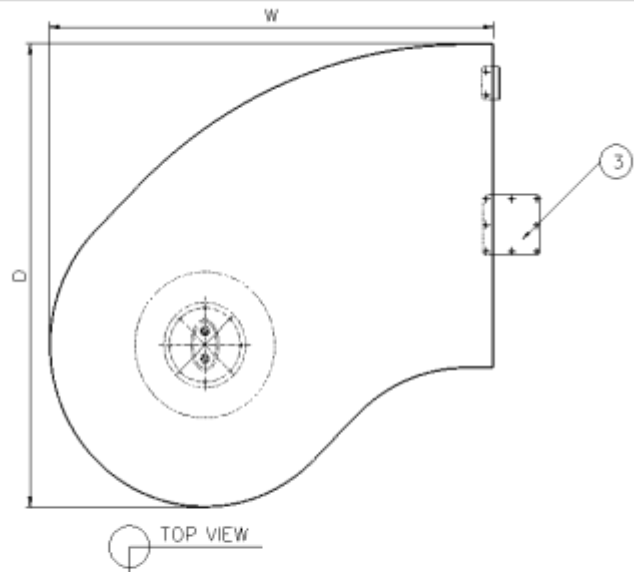


품번	부품명
1	상면
2	T형 다리 프레임
3	T형 다리 덮개
4	조절 볼록
5	천선 걸

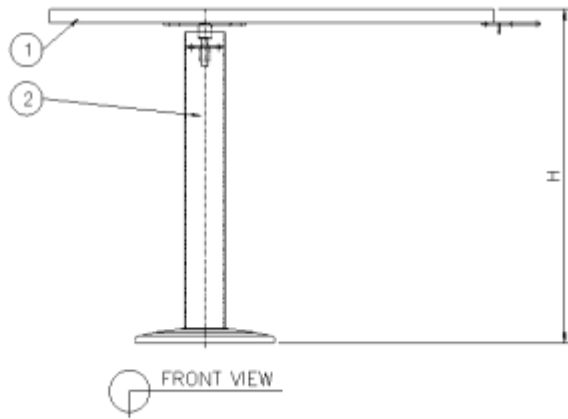
번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	600	720



도면 #7 옵션테이블

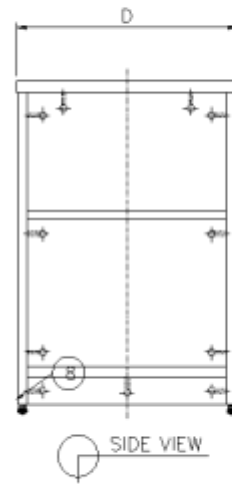
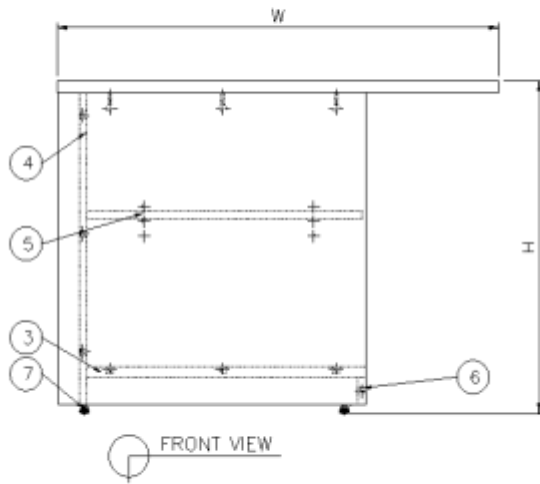
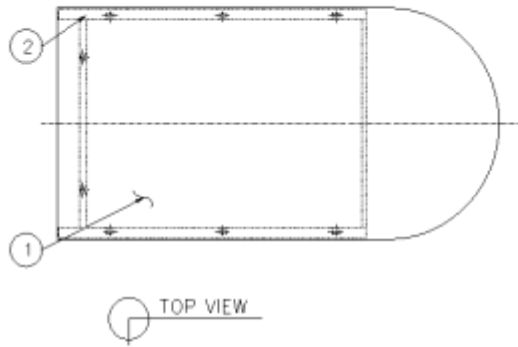


품번	부품명
1	상판
2	다리 프레임
3	옵션 연결 브래킷



번 호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	1000	720

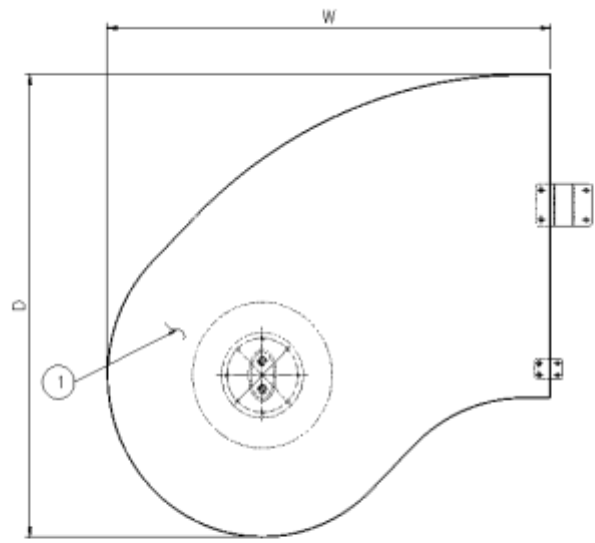
도면 #8 옵션 테이블



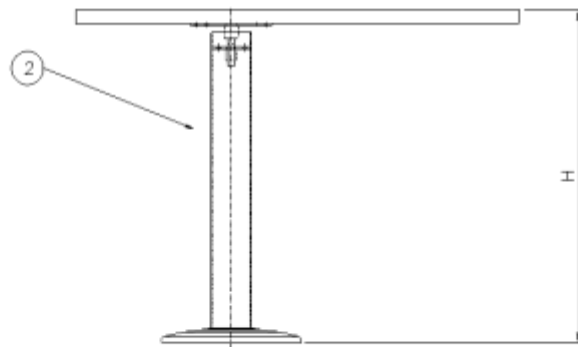
품번	부품명
1	상판
2	측판
3	하판
4	후판
5	이동선반
6	길래받이
7	높낮이 조절 발판

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	500	720

도면 #9 연결형 옵션테이블-피넛형



TOP VIEW

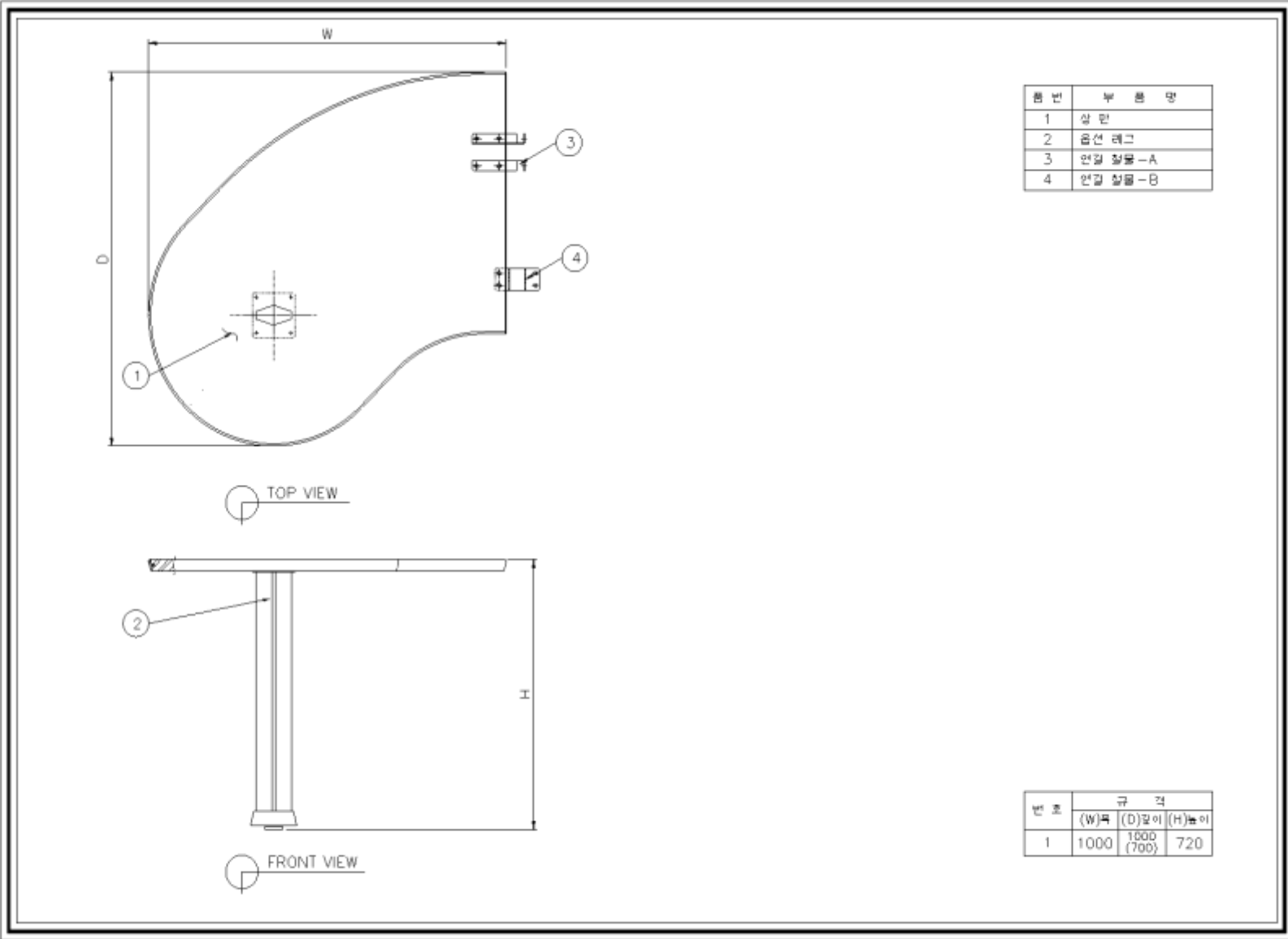


FRONT VIEW

번 호	구 분	구 격
1	상 면	
2	좌 측	

번 호	구 격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	1000	720

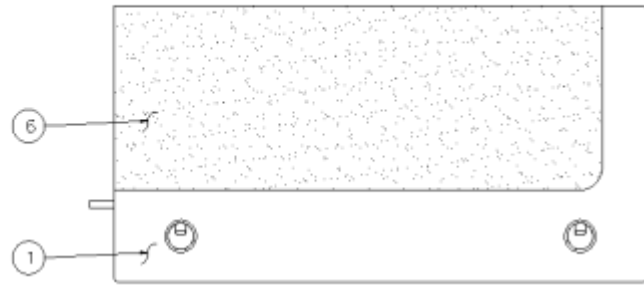
도면 #11 보조 책상



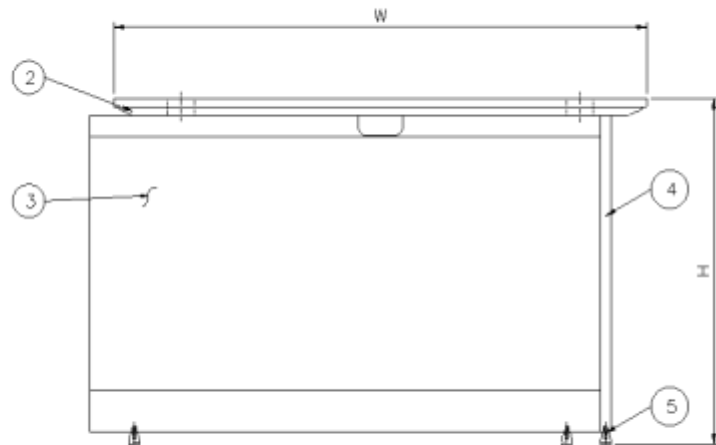
품번	부품명
1	상면
2	중앙 레그
3	연결 부품-A
4	연결 부품-B

번 호	규 격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	1000 (700)	720

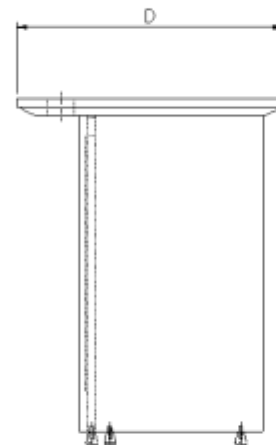
도면 #12 보조 책상



TOP VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW

품번	부품명
1	상부 상판
2	하부 상판
3	전면판
4	측판
5	조절 발굽
6	가죽판

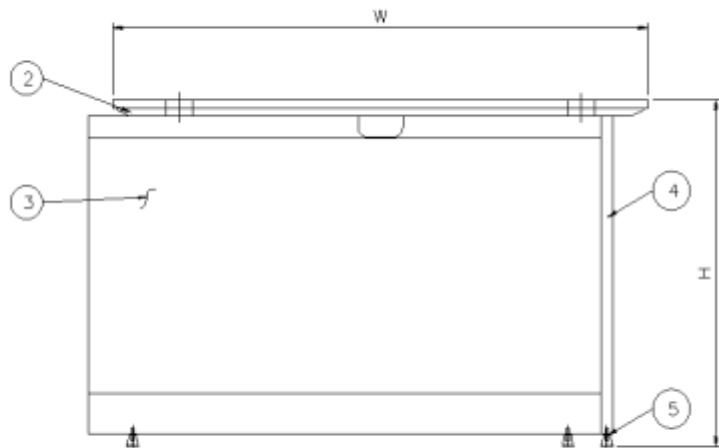
번 호	구 격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1255	600	750

도면 #13 보조 책상

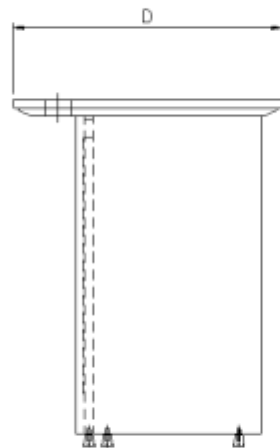


TOP VIEW

번호	부 품 명
1	상부 상판
2	하부 상판
3	전면판
4	측 판
5	조립 발판



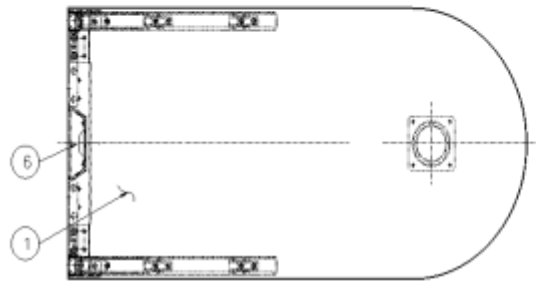
FRONT VIEW



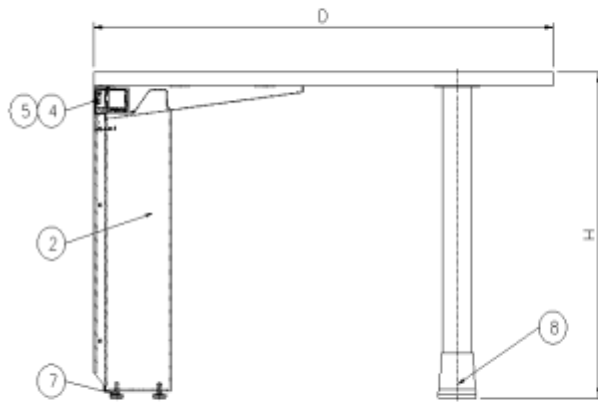
SIDE VIEW

번호	규 격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1255	600	750

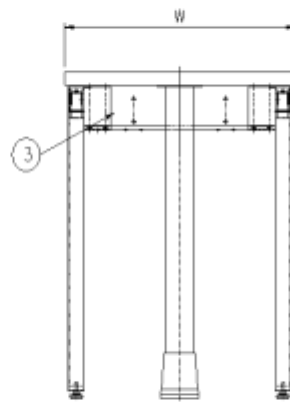
도면 #14 U형 보조 책상



TOP VIEW



FRONT VIEW

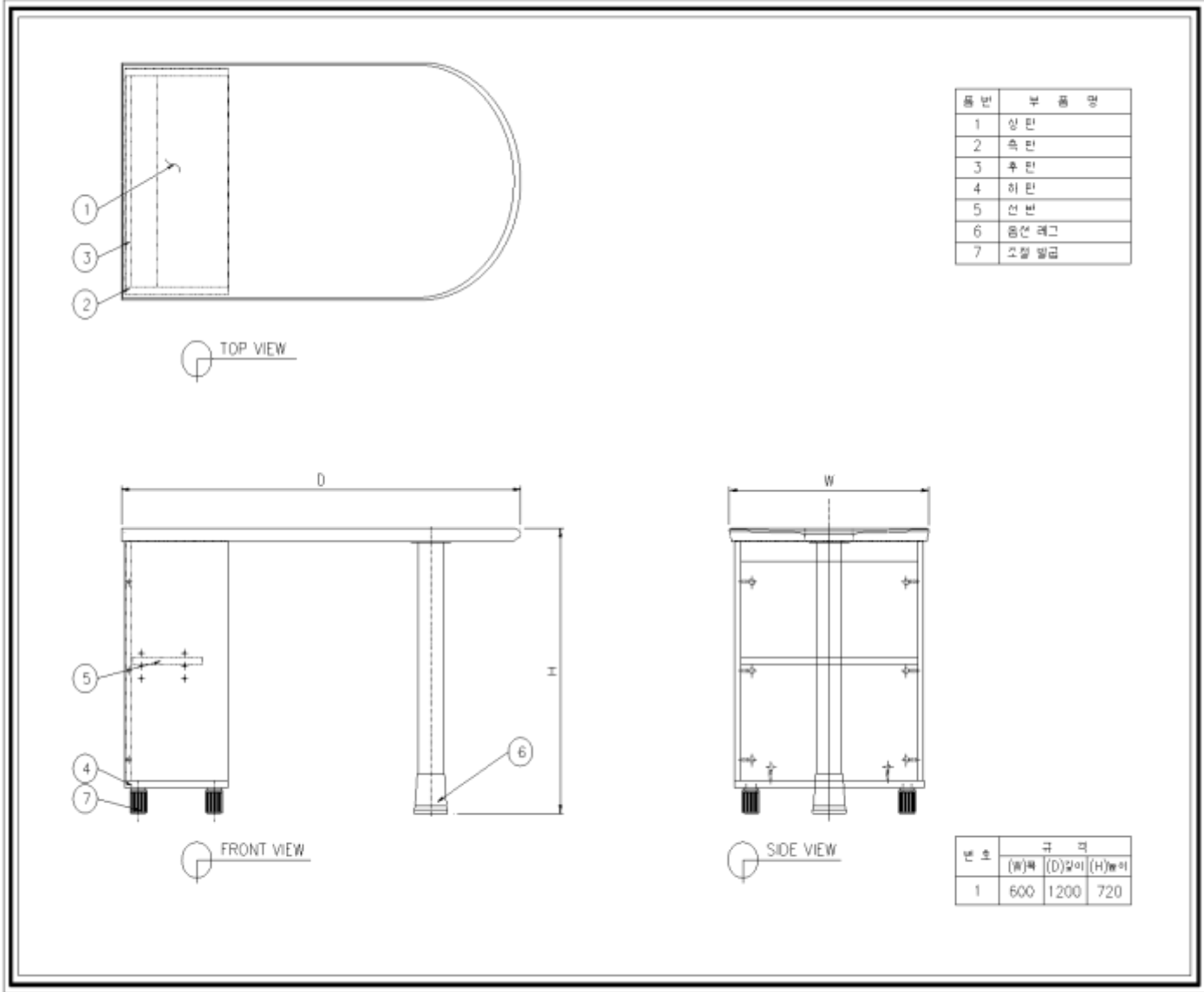


SIDE VIEW

순번	부품명
1	상판
2	다리 프레임-소
3	전선 덕트
4	사이드 캡
5	사이드 커버
6	케이블 캡
7	조정 발굽
8	흡연 레그

번 호	구 격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	600	1200	720

도면 #15 U형 보조 책상-하부 수납장용

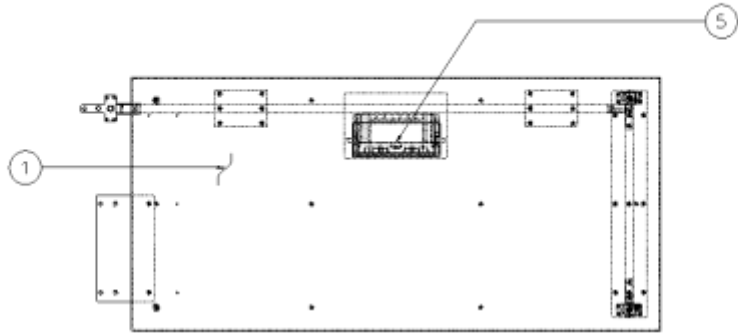


품번	부품명
1	상판
2	측판
3	후판
4	하판
5	선반
6	용선 레그
7	조립 발굽

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	600	1200	720

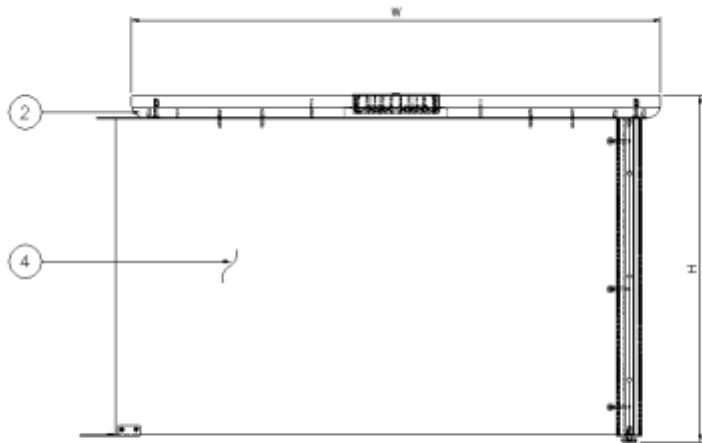


도면#16 보조 책상

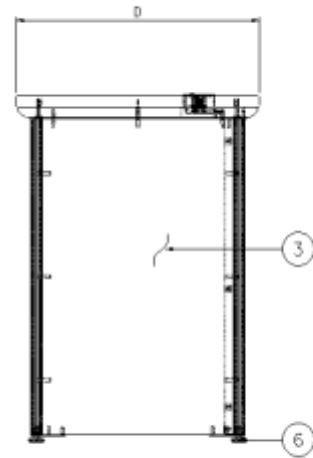


TOP VIEW

번호	부품명
1	상면 상판
2	하면 상판
3	측판
4	가림판
5	전선 덮개
6	고정 볼트



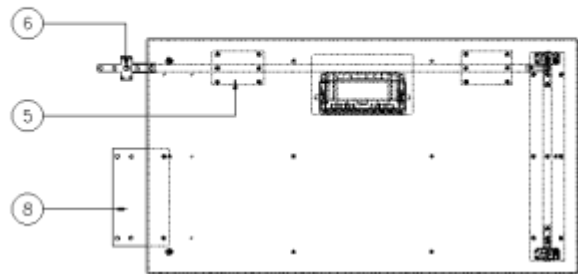
FRONT VIEW



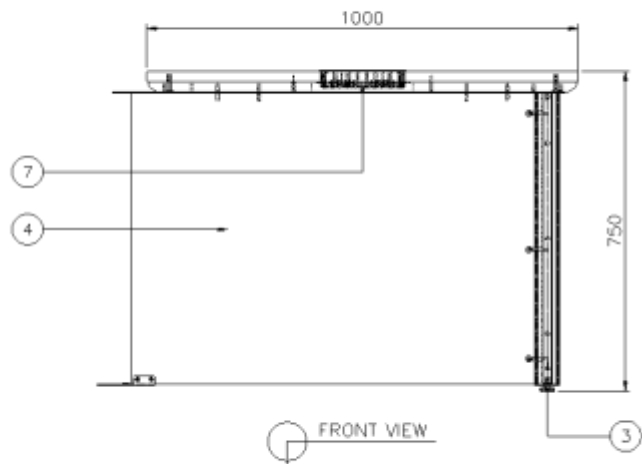
SIDE VIEW

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	550	750

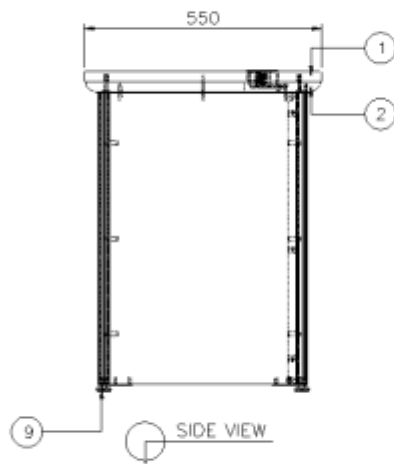
도면#17 보조 책상



TOP VIEW



FRONT VIEW

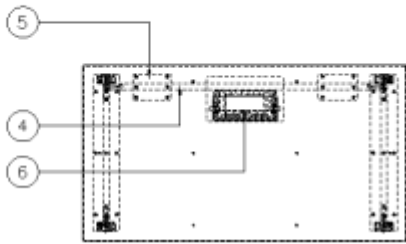


SIDE VIEW

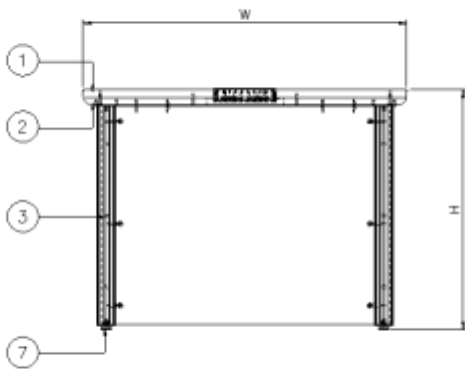
품번	부품명
1	상부상판
2	하부상판
3	속판
4	가림판
5	가림판 TOP PLATE
6	가림판 BOT PLATE
7	케이플 캡
8	상판 커넥터
9	고정 볼캡

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	550	750

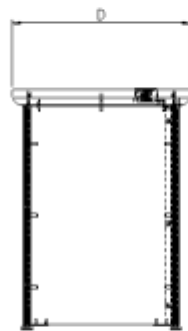
도면#18 시각 책상



TOP VIEW



FRONT VIEW

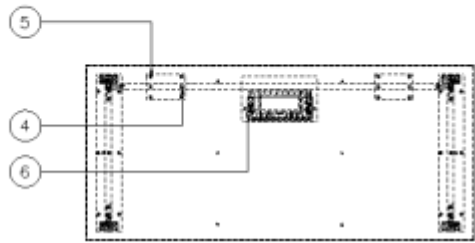


SIDE VIEW

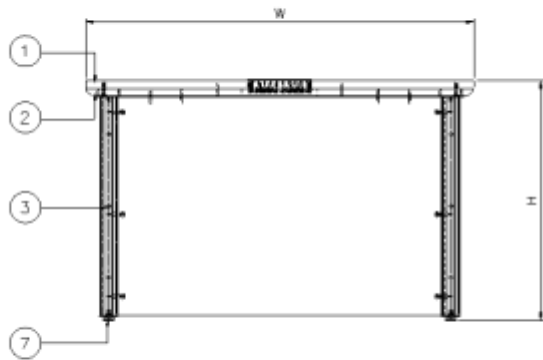
품번	부품명
1	상부상판
2	하부상판
3	속판
4	가림판
5	가림판 TOP PLATE
6	전선집
7	조절발굽

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1000	550	750

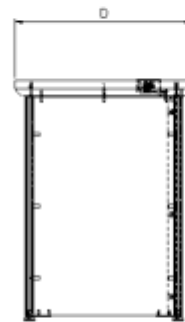
도면#19 사각 책상



TOP VIEW



FRONT VIEW

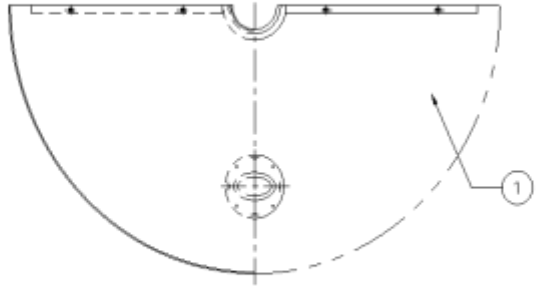


SIDE VIEW

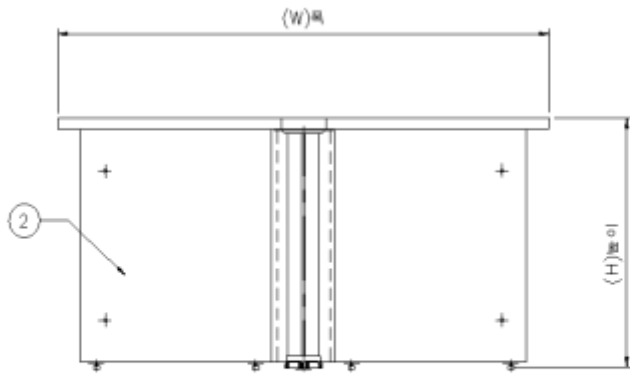
품번	부품명
1	상부상판
2	하부상판
3	족관
4	가방판
5	가방판 TOP PLATE
6	전선걸
7	주발발굽

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	550	750

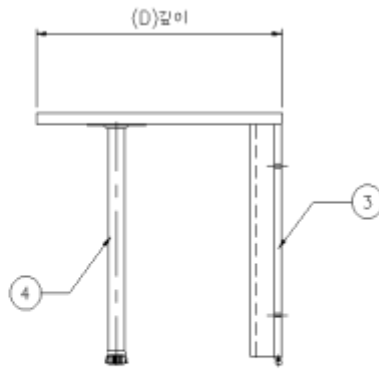
도면#20 반원 회의테이블



TOP VIEW



FRONT VIEW

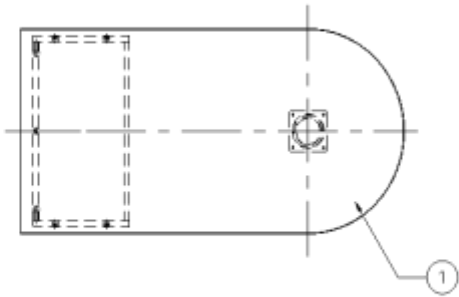


SIDE VIEW

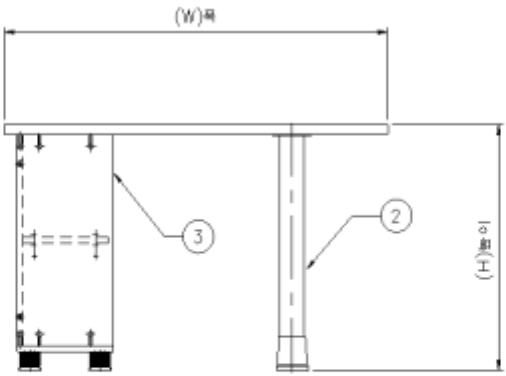
품번	부품명
1	상판
2	측판
3	후판
4	다리후레임

번호	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1540	700	720

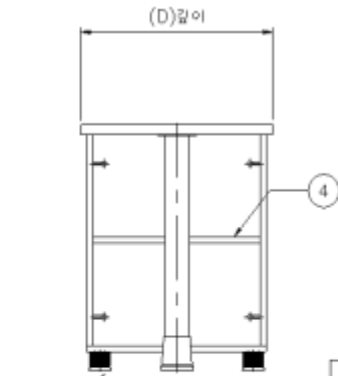
도면#21 회의테이블



TOP VIEW



FRONT VIEW

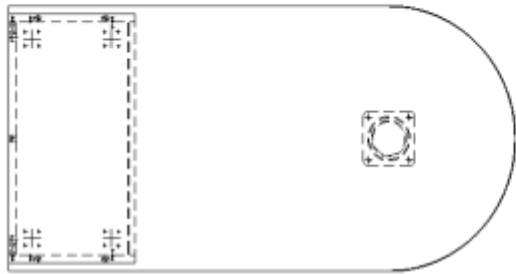


SIDE VIEW

면 번호	부 명	의
1	상판	
2	레그프레임	
3	외부수납장	
4	이동장판	
5	여저스톱	

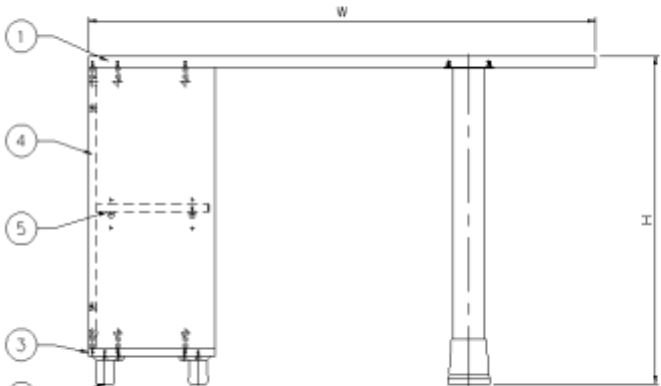
면 호	구 격			비 고
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이	
1	600	1200	720	DNX6046EN
2	600	1200	720	TEM1012PB
3	600	1200	720	TEM1012PB

도면#22 U형 테이블

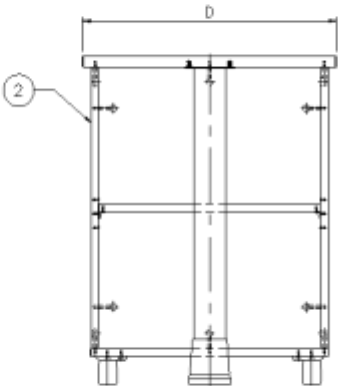


TOP VIEW

구분	부품명
1	상판
2	좌판
3	하판
4	후판
5	이동산점
6	ADJUST



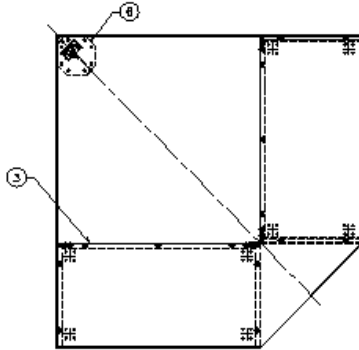
FRONT VIEW



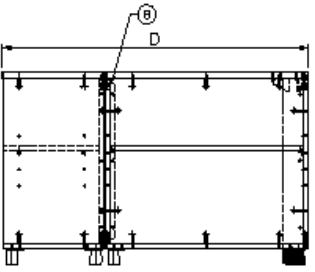
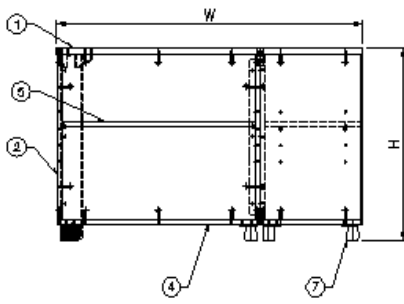
SIDE VIEW

번호	구 크		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
1	1200	600	740

도면#23 오각 책상



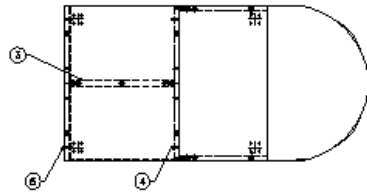
품번	부품명
1	상판
2	측판
3	후판
4	하판
5	이동 선반
6	코너 레그
7	ADJUST
8	ㄱ자 BRACKET



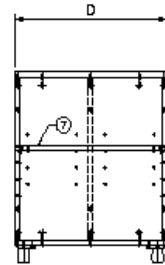
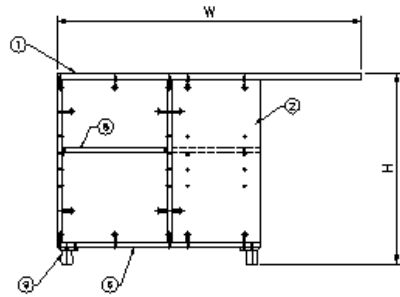
모델	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
TVF1212EA	1200	1200	740



도면#24 U형 테이블

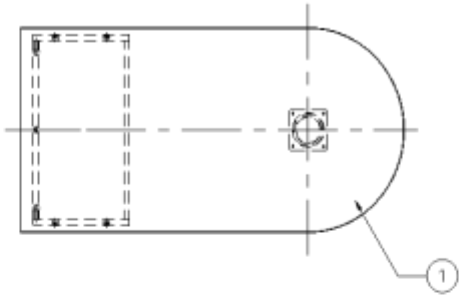


품번	부품명
1	상판
2	측판
3	중축판
4	후판A
5	후판B
6	하판
7	이동 선반A
8	이동 선반B
9	ADJUST

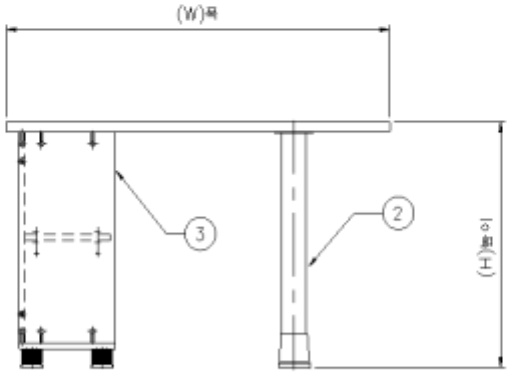


모델	규격		
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이
TVF0652EA	1200	600	740

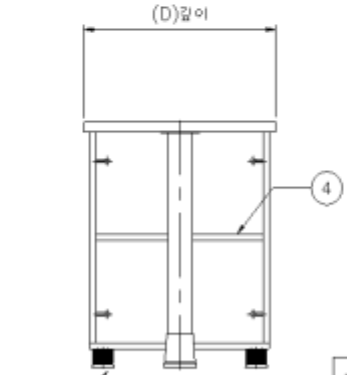
도면#25 회의테이블



TOP VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW

품번	부품명
1	상판
2	레그프레임
3	히부수납장
4	이동전반
5	어저스프

번호	규격			비고
	(W)폭	(D)깊이	(H)높이	
1	600	1200	720	DNX6046EN
2	600	1200	720	TEM1012PB
3	600	1200	720	TEM1012PB