

서울특별시품질시험소

우 137-140 서울시 서초구 태봉로 131 (우면동) / 전화 (02)3462-7213 ~ 4 / 전송 3462-7210
 처리부서 : 토질재료시험과(본관1층) 과장:박희석 , 담당:김득원

문서번호: 토질재료시험과 -

시행일자: 2014. 11.

수 신 :

참 조 :

제 목 :

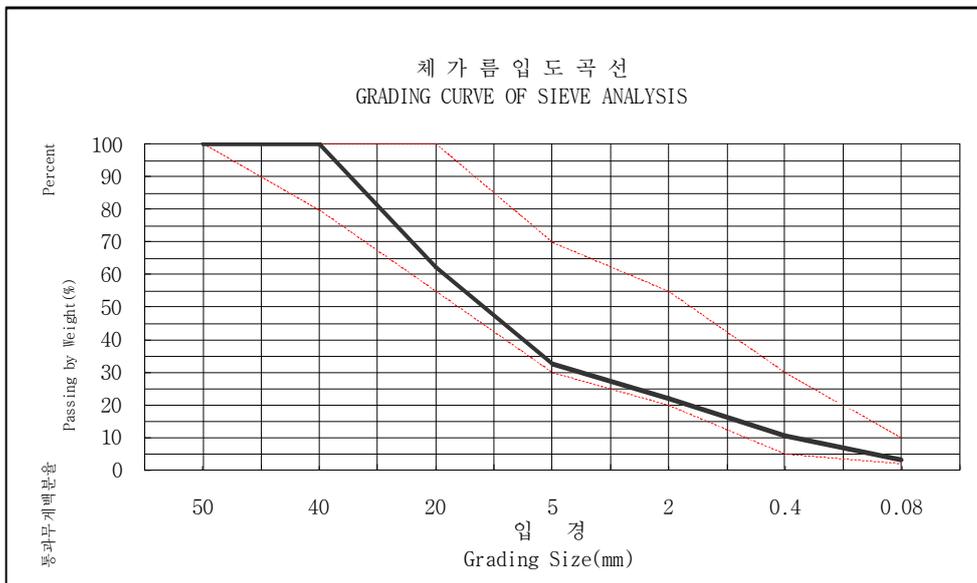
시 험 성 적 서

공사명: 시험완료일: 2014.11.21.
 시험번호: 포-25 (NO.) 시료채취장소: 기술책임자: 오화철
 시료종류: 보조기층재 SB-2 시험 대상량 : 1 점 시험자: 김득원
 시험접수일: 2014.11.12. 시료 채취자 : 시료채취일:

밀 도	Density	-	g/cm ³	소성지수 P.I	-	최적함수비 O.M.C	5.6	(%)
흡수율	Absorption	-	(%)	수정 CBR	58.6	씻기시험(#200체통과량)	3.3	(%)
마모율	Abrasion	20.1	(%)	최대건조밀도 (MaxDryDensity)	2.261	g/cm ³	#REF!	(%)

체가름통과율표
 PERCENT PASSING OF
 SIEVE ANALYSIS

체의크기 (mm)	통과율 (%)
75	-
50	100
40	100
25	-
19	62
15	-
4.75	33
2.0	22
0.425	11
0.08	3
pan	



※ 시험방법 : KS F 2306:2000, KS F 2502:2005, KS F 2503:2007, KS F 2511:2007, KS F 2303:2000, KS F 2320:2000, KS F 2312:2001

※ 기준 : 서울특별시 전문시방서 참조

※ 위 내용은 의뢰자가 제공한 시료의 시험결과임

서울특별시품질시험소장

골 재 체 가 림 시 험 표

시료번호 : 포-25

시 험 일 : 2014.11.21.

시험방법 : KS F 2502:2005

기술책임자: 오화철

시 험 자 : 김득원

구 분	SB-2	보조기층재(SB-2)				
		잔 유 량 (g)	통과량 (g)	통 과 율 (%)	기 준	비 고
체 크 기 (mm)						
0	-	0.0	0%			
0	-	0.0	0%			
-	-	7993.8	100.0%	-		
0	-	7993.8	100.0%			
53.0	-	7993.8	100.0%	100		
37.5	-	7993.8	100.0%	80 - 100		
-	-	7993.8	100.0%	-		
19.0	3,003.2	4990.6	62.4%	55 - 100		
0	-	4990.6	62.4%			
0	-	4990.6	62.4%			
4.75	2,392.0	2598.6	32.5%	30 -70		
0	-	2598.6	32.5%			
2.0	843.6	1755.0	22.0%	20 - 55		
0	-	1755.0	22.0%			
0	-	1755.0	22.0%			
0.425	915.1	839.9	10.5%	5 - 30		
0	-	839.9	10.5%			
0	-	839.9	10.5%			
0	-	839.9	10.5%			
0.075				2 - 10		
FAN	839.9					
합 계	7,993.8					
비 고						

로스앤젤레스 시험기에 의한 굵은골재의 마모 시험

시험번호 : 포-26

시험일자 : 2014.11.21.

기술책임자: 오화철

시험방법 : KS F 2508:2007

시 험 자 : 김득원

체 의 크 기 (mm)		입도구분	철구의 수	회 전 수	시험전의 시료 무게(g)
통과체	남는체				
80	60	A	12	500	
60	50				
50	40				
40	25				1,251.0
25	20				1,251.2
20	15				1,250.7
15	10				1,250.2
10	5				
5	2.5				
합 계					
② 시험 후 망체 1.7mm에 남는 시료의 무게 (g)			3,997.4		
③ 닳음 손실의 무게 ① - ② (g)			1,005.7		
④ 마모감량 = $\frac{③}{①} \times 100$			20.1		

다 짐 시 험

지 시 번 호 : 포-25

시 험 일 자: 2014.11.21.

시 험 방 법 : KS F 2312:2001:E

기술책임자 : 오화철

물 드 : 8
9

부 피 : 2206.55 cm³
2214.078 cm³

시 험 자 : 김득원

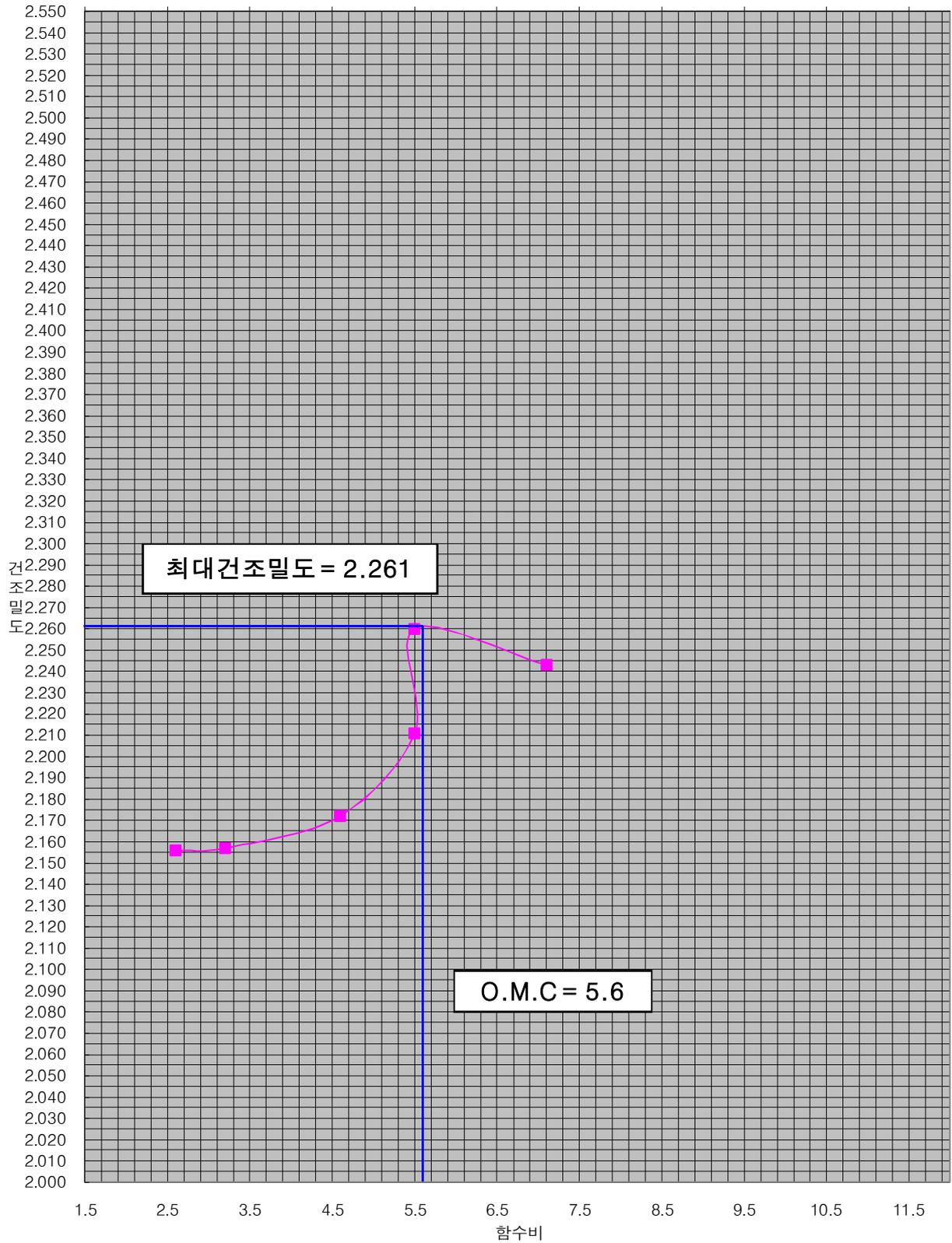
무게: 5967.1 g
5892.9 g

밀 도 : -

(시료+몰드)무게(g)	1	10847.5	2	10878.4	3	10980.1	
젖은시료무게(g)		4880.4		4911.3		5013.0	
젖은밀도 Y t(g/cm ³)		2.212		2.226		2.272	
함 수 비 측 정	WW:	1316.2	DW:	1483.2	WW:	1507.0	
	DW:	1288.8	TW:	205.4	DW:	1445.2	
	TW:	205.4	DW:	1445.3	TW:	176.5	
	Ww:	27.4	Ws:	1083.4	Ww:	61.8	
		W:	2.5	Ws:	1239.1	W:	4.9
	WW:	1456.4	DW:	1571.2	WW:	1457.4	
	DW:	1422.4	TW:	175.2	DW:	1405.2	
	TW:	175.2	DW:	1528.8	TW:	197.8	
	Ww:	34	Ws:	1247.2	Ww:	52.2	
		W:	2.7	Ws:	1319.3	W:	4.3
평균함수비 W(%)		2.6		3.2		4.6	
건조밀도 Y d(g/cm ³)		2.156		2.157		2.172	
영 공기 간극 상태 건 조 밀 도 (g/cm ³)		#VALUE!		#VALUE!		#VALUE!	
(시료+몰드)무게(g)	4	11058.4	5	11172.8	6	11211.3	
젖은시료무게(g)		5165.5		5279.9		5318.4	
젖은밀도 Y t(g/cm ³)		2.333		2.385		2.402	
함 수 비 측 정	WW:	1645.2	DW:	1486.5	WW:	1542.6	
	DW:	1574.5	TW:	180.6	DW:	1452.3	
	TW:	180.6	DW:	1421.9	TW:	193.5	
	Ww:	70.7	Ws:	1393.9	Ww:	90.3	
		W:	5.1	Ws:	1218.0	W:	7.2
	WW:	1620.2	DW:	1601	WW:	1642.8	
	DW:	1542.3	TW:	206.4	DW:	1548.2	
	TW:	206.4	DW:	1525.8	TW:	186.9	
	Ww:	77.9	Ws:	1335.9	Ww:	94.6	
		W:	5.8	Ws:	1345.7	W:	6.9
평균함수비 W(%)		5.5		5.5		7.1	
건조밀도 Y d(g/cm ³)		2.211		2.260		2.243	
영 공기 간극 상태 건 조 밀 도 (g/cm ³)		#VALUE!		#VALUE!		#VALUE!	

비	고		
---	---	--	--

다 짐 곡 선



■ 다짐곡선
 ◆ 영공기간극곡선

C B R 시 험 표

시 험 번 호 : 포-25

서울특별시 품질시험소

층수 회 수	시험종 몰드번 호	(몰드+시 무 계) (g)	몰드무 (g)	시료무 (g)	몰드부 (cm ³)	젖은밀 (g/cm ³)	함수비 (%)	마른밀도 (g/cm ³)	수정CBR (%)
3X17	43	9372.4	4688.5	4683.9	2198.93	2.130	5.6	2.017	34
3X42	44	9389.1	4586.7	4802.4	2219.70	2.164	5.6	2.049	40
3X92	45	9789.2	4686.2	5103.0	2208.20	2.311	5.6	2.188	66

1. 시 험 일 자 2014.11.21.

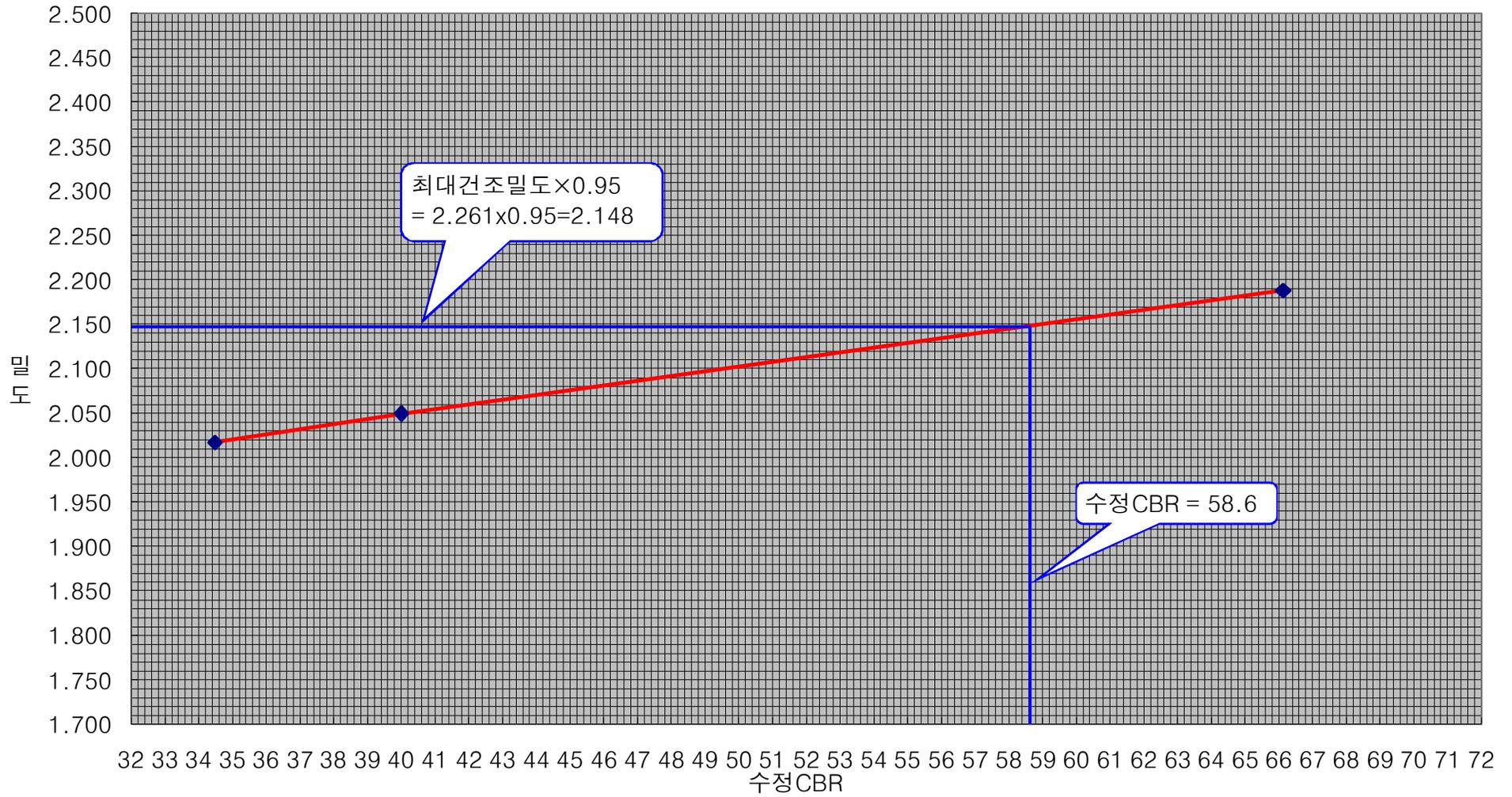
2. 기술책임자: 오화철

3. 시 험 자 김득원

4. 시 료 종 류 보조기층재

5. 시 험 방 법 KS F 2320:2000

CBR곡선



실내 및 수 침 관 입 시 험

시 험 번 호 : 포-25

시 험 일 : 2014.11.21.

기 술 책 임 자: 오화철

시 험 자 : 김득원

시 료 종 류 : 보조기층재 SB-2

구 분	관입량 (mm)	0.0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	7.5	10.0
43	하 중 (kg f)	0	36.0	82.0	146.0	220.0	280.0	365.0	541.0	711.0	1213.0	1651.0
	하중강도 (kg f/	0	1.8	4.2	7.4	11.2	14.3	18.6	27.6	36.2	61.8	84.1
	하중강도 (MN/m ²)	0	0.180	0.409	0.729	1.099	1.398	1.823	2.702	3.550	6.057	8.244
44	하 중 (kg f)	0	59.0	122.0	199.0	280.0	371.0	465.0	643.0	825.0	1288.0	1663.0
	하중강도 (kg f/	0	3.0	6.2	10.1	14.3	18.9	23.7	32.8	42.0	65.6	84.7
	하중강도 (MN/m ²)	0	0.295	0.609	0.994	1.398	1.853	2.322	3.211	4.120	6.432	8.304
45	하 중 (kg f)	0	135.0	194.0	327.0	413.0	647.0	813.0	1124.0	1364.0	2195.0	2785.0
	하중강도 (kg f/	0	6.9	9.9	16.7	21.0	33.0	41.4	57.3	69.5	111.8	141.9
	하중강도 (MN/m ²)	0	0.674	0.969	1.633	2.062	3.231	4.060	5.613	6.811	10.961	13.907

17 회	(2.5mm)	$\frac{1.4}{6.9} \times 100 = 20.3\%$
42 회	(2.5mm)	$\frac{1.9}{6.9} \times 100 = 26.8\%$
92 회	(2.5mm)	$\frac{3.2}{6.9} \times 100 = 46.8\%$

5.0mm	$\frac{3.6}{10.3} \times 100 = 34.5\%$
5.0mm	$\frac{4.1}{10.3} \times 100 = 40.0\%$
5.0mm	$\frac{6.8}{10.3} \times 100 = 66.1\%$

하중강도-관입량곡선

