서울특별시품질시험소

우 06763 서울시 서초구 우면동 15번지 / 전화 (02)3462-7213 ~ 4 / 전송 3462-7210
처리부서 : 토질재료시험과(본관1층), 과장 : 최용철, 담당 : 김득원

문서번호: 토질재료시험과 -

시행일자: 2016. 4.

수 신 : 내부결재

참 조 :

제 목 : 품질시험완료보고

시 험 성 적 서

공 사 명:

시험완료일: 2016.4.18.

시험번호: 토-40 (NO.)

시료채취장소:

기술책임자: 최용철

시료종류: 흙(되메우기)

시험 대상량 : 1 점

시 험 자: 김득원

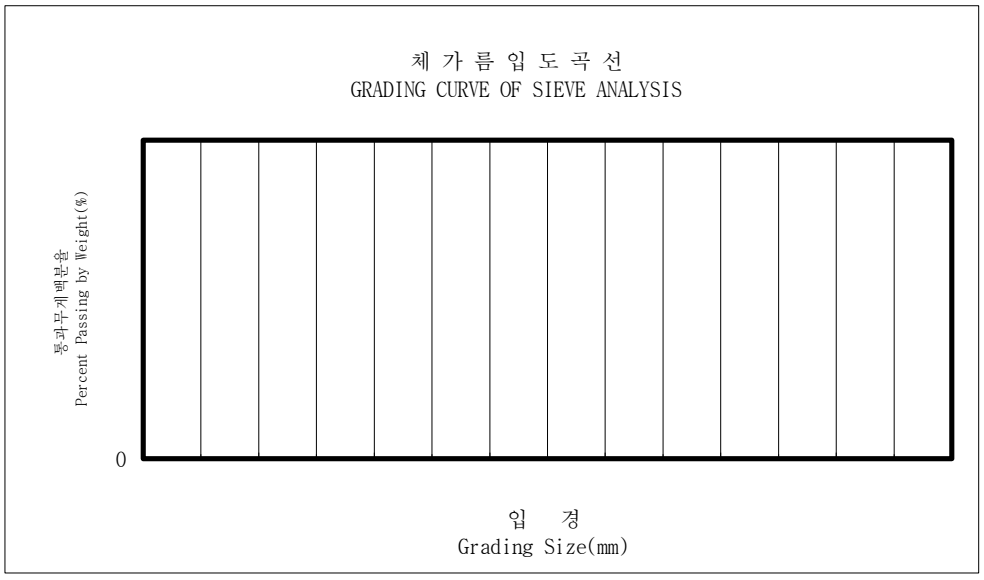
시험접수일: 2016.4.14.

시료 채취자 :

시료채취일:

밀 도	Density	-	g/㎤	소성지수 P.I	-		최적함수비 O.M.C	10.3 (%)
액성한계	Liquid Limit	-	(%)	노상토지지력비(CBR)	-	(%)	씻기시험(세립토비율)	- (%)
소성한계	Plastic Limit	-	(%)	최대건조밀도 (MaxDryDensity)	1.975	g/㎥	자연함수비	12.1 (%)

체 가 름 입 도 곡 선
GRADING CURVE OF SIEVE ANALYSIS



체가름통과율표
PERCENT PASSING OF SIEVIE ANALYSIS

체의크기 (mm)	통 과 율 (%)
75	-
53	-
37.5	-
26.5	-
19	-
9.5	-
4.75	-
2.0	-
0.425	-
0.08	-
pan	

※ 시험방법 : KS F 2306:2000, KS F 2302:2002, KS F 2308:2006, KS F 2309:2004, KS F 2303:2000, KS F 2312:2001, KS F 2320:2000,

※ 기준 : 서울특별시 전문시방서 참조

※ 위 내용은 의뢰자가 제공한 시료의 시험결과임

서울특별시품질시험소장

함 수 량 시 험 표

○ 시험번호 : 토-40
○ 시험방법 : KS F 2306:2000
○ 시험품목 : 흙(되메우기)

○ 시험일자 : 2016.4.15.
○ 기술책임자 : 최용철
○ 시 험 자 : 김득원

시 료 번 호	1		
함 수 비 측 정	WW: 1266.6 DW: DW: 1149.4 TW: 206.2 Ww: 117.2 Ws: 943.2 W: 12.4 WW: 1177.7 DW: DW: 1075.4 TW: 211.1 Ww: 102.3 Ws: 864.3 W: 11.8	WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W: WW: DW: DW: TW: Ww: 0 Ws: W:	WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W: WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W:
평균함수비 W(%)	12.1		
시 료 번 호			
함 수 비 측 정	WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W: WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W:	WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W: WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W:	WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W: WW: DW: DW: TW: Ww: Ws: W:
평균함수비 W(%)			
비 고			

다 짐 시 험

○ 시험번호 : 토-40
○ 시험방법 : KS F 2312:2001
○ 시험품목 : 흙(되메우기)
○ 시험일자 : 2016.4.16.
○ 기술책임자 : 최용철
○ 시 험 자 : 김득원

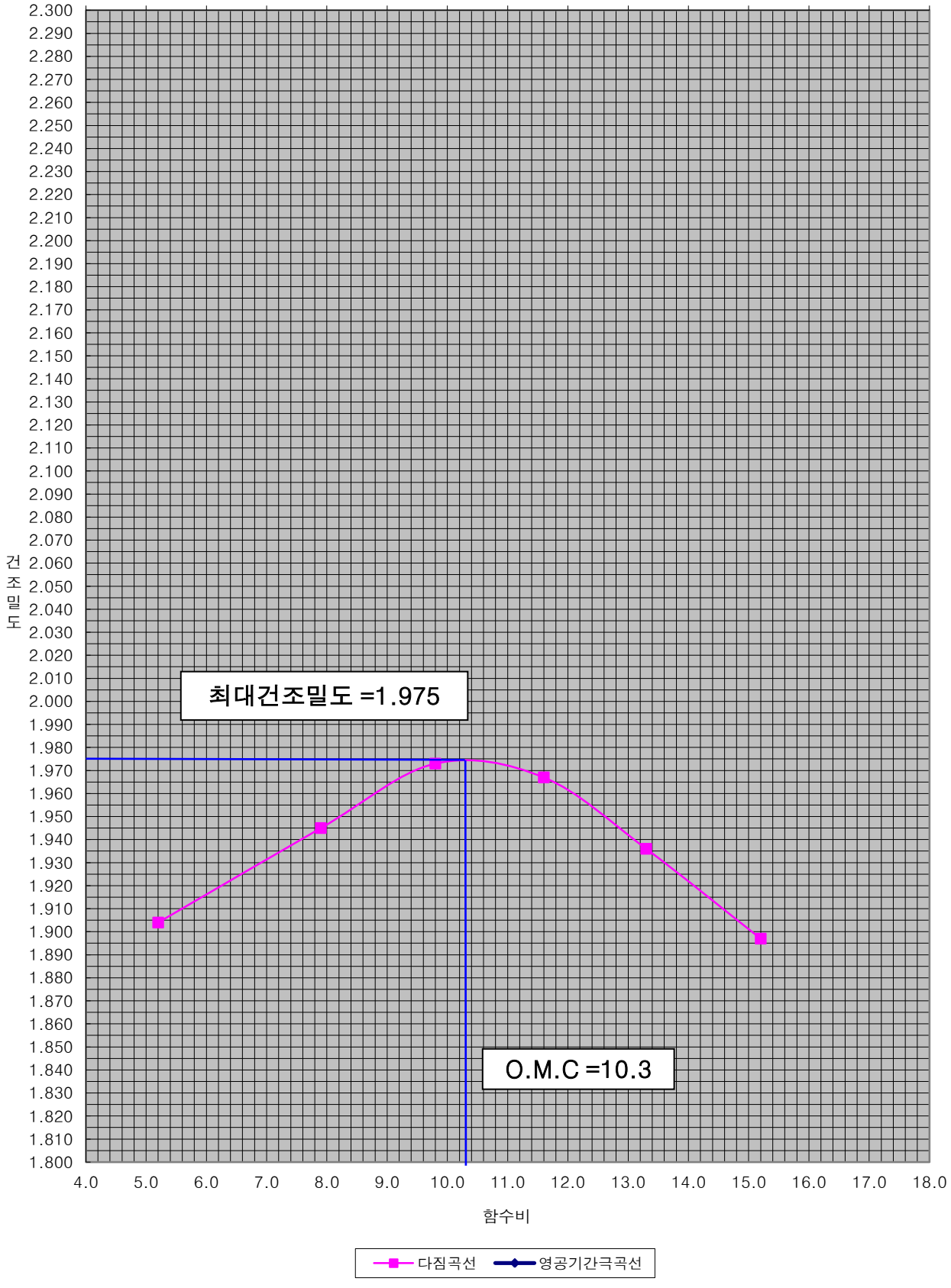
몰 드 : 8
8
밀 도 : #REF!

부 피 : 2206.55 ㎤
2206.55 ㎤

무게 : 5967.1 g
5967.1 g

(시료+몰드)무게(g)	1	10387.3			2	10596.9			3	10746.1		
젖은시료무게(g)		4420.2				4629.8				4779.0		
젖은밀도 γt(g/㎤)		2.003				2.098				2.166		
함 수 비 측 정	WW:	1389.4	DW:		WW:	1449.9	DW:		WW:	1360.6	DW:	
	DW:	1331.2	TW:	175.2	DW:	1359.2	TW:	211.1	DW:	1257.9	TW:	205.4
	Ww:	58.2	Ws:	1156.0	Ww:	90.7	Ws:	1148.1	Ww:	102.7	Ws:	1052.5
			W:	5.0			W:	7.9			W:	9.8
	WW:	1401.3	DW:		WW:	1348.4	DW:		WW:	1519.5	DW:	
	DW:	1339.7	TW:	208.1	DW:	1262.5	TW:	174.8	DW:	1400.1	TW:	180.1
	Ww:	61.6	Ws:	1131.6	Ww:	85.9	Ws:	1087.7	Ww:	119.4	Ws:	1220
			W:	5.4			W:	7.9			W:	9.8
평균함수비 W(%)		5.2				7.9				9.8		
건조밀도 γd(g/㎤)		1.904				1.945				1.973		
영 공기 간극 상태 건 조 밀 도(g/㎤)		#REF!				#REF!				#REF!		
(시료+몰드)무게(g)	4	10811.2			5	10807.8				10789.3		
젖은시료무게(g)		4844.1				4840.7				4822.2		
젖은밀도 γt(g/㎤)		2.195				2.194				2.185		
함 수 비 측 정	WW:	1287.1	DW:		WW:	1230.6	DW:		WW:	1389.4	DW:	
	DW:	1175.1	204	209.6	DW:	1111.4	TW:	197.8	DW:	1228.6	TW:	175.7
	Ww:	112	Ws:	965.5	Ww:	119.2	Ws:	913.6	Ww:	160.8	Ws:	1052.9
			W:	11.6			W:	13.0			W:	15.3
	WW:	1396.4	DW:		WW:	1357.0	DW:		WW:	1401.2	DW:	
	DW:	1269.7	TW:	169.8	DW:	1219.4	TW:	207.4	DW:	1240.1	TW:	174.9
	Ww:	126.7	Ws:	1099.9	Ww:	137.6	Ws:	1012	Ww:	161.1	Ws:	1065.2
			W:	11.5			W:	13.6			W:	15.1
평균함수비 W(%)		11.6				13.3				15.2		
건조밀도 γd(g/㎤)		1.967				1.936				1.897		
영 공기 간극 상태 건 조 밀 도(g/㎤)		#REF!				#REF!				#REF!		
비 고												

다 짐 곡 선


2.300
2.290
2.280
2.270
2.260
2.250
2.240
2.230
2.220
2.210
2.200
2.190
2.180
2.170
2.160
2.150
2.140
2.130
2.120
2.110
2.100
2.090
2.080
2.070
2.060
2.050
2.040
2.030
2.020
2.010
2.000
1.990
1.980
1.970
1.960
1.950
1.940
1.930
1.920
1.910
1.900
1.890
1.880
1.870
1.860
1.850
1.840
1.830
1.820
1.810
1.800
건조밀도
최대건조밀도 =1.975
O.M.C =10.3
4.0
5.0
6.0
7.0
8.0
9.0
10.0
11.0
12.0
13.0
14.0
15.0
16.0
17.0
18.0
함수비
다짐곡선
영공기간극곡선