

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	구의 정수장	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1인 (서명)	수요처 확인	(서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	걸림소 <1공량>	Serial No.	10K1P-1P-60154A	
		- 오일 레벨 : 30mm - 랩셀 조종으로 교체 (여름스) - 가동전류 : 1P 21A - 진공도 : 0.67 - MPP 고장으로 교체 8량	용 량	마 력	15 HP
				정격전압	380 Vac
				정격전류	25.4 Amp
		교체 부품 자재	- 랩셀 1개		

	정 검 항 목	정 검 상 태		내 용	비 고
	점검사항	① 랩셀	정상	불량	조종으로 교체
	② 오일	정상	불량	30mm 레벨	
	③ 메카니칼 씰	정상	불량		
	④ 케이블 보호관	정상	불량		
	⑤ 케이블 고정상태	정상	불량		
	⑥ 모터 / 로터	정상	불량		
	⑦ 프로펠라	정상	불량		
	⑧ 진공강화기	정상	불량		
	⑨ 전압 / 전류	V	A		
	⑩ 기타				

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	구의 경수광	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1인 (서명)	수요처 확인	(서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	중입소 (1공량)	Serial No.	08DIP-23-6206	
		<ul style="list-style-type: none"> - 오일: 20c - 원키 와이어 교체 (아크스) 8m - 교반기 엘브 교체 1set (아크스) - 가동전류: 23 - 24A - 킥전류 0.06 	용 량	마 력	15 HP
			교체 부품 자재	정격전압	380 Vac
				정격전류	25.4 Amp
					- 교반기 엘브 1set
					- 원키 와이어 8m

점검사항	점검항목	점검상태		내 용	비 고
		① 램필	정상	불량	
	② 오일	정상	불량	20c	
	③ 메카니칼 씰	정상	불량		
	④ 케이블 보호관	정상	불량		
	⑤ 케이블 고정상태	정상	불량		
	⑥ 모터 / 로터	정상	불량		
	⑦ 프로펠라	정상	불량		
	⑧ 진공강화기	정상	불량		
	⑨ 전압 / 전류	V	A		
	⑩ 기타				

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	근의정수장	방 문 일 자	2019. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1인 (서명)	수요처 확인	(서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	정염소 1호 (2공방)		Serial No.	10K19-19-60139A	
	-	오일 : 10cc	용 량	마 력	15	HP
		가동전류 : 23-24A		정격전압	380	Vac
		전압 : 0.6V		정격전류	25.4	Amp
	- 현재 유류유량 추후 가동 실행 점검요망		교체 부품 자재			

점검사항	점검항목	점검상태	불량	내 용	비 고
	① 랩셀	정상	불량		
② 오일	정상	불량		10cc	
③ 메카니칼 셀	정상	불량			
④ 케이블 보호관	정상	불량			
⑤ 케이블 고정상태	정상	불량			
⑥ 모터 / 로터	정상	불량			
⑦ 프로펠라	정상	불량			
⑧ 진공강화기	정상	불량			
⑨ 전압 / 전류		V	A		
⑩ 기타					

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	근의 정수장	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1명 (서명)	수요처 확인	김민수 (서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	결빙소그로 (2공장)		Serial No.	10K19-19-60149A	
	-	오일	10cc	용 량	마 력	15 HP
		가동전류	23-24A		정격전압	380 Vac
		진공도	양이나		정격전류	25.4 Amp
		- 현재 유휴중임 투입가동 랩실 점검 포함		교체 부품 자재		

	점검 항목	점검 상태		내 용	비 고
	점검사항	① 랩실	정상	불량	
② 오일		정상	불량	10cc	
③ 메카니칼 실		정상	불량		
④ 케이블 보호관		정상	불량		
⑤ 케이블 고정상태		정상	불량		
⑥ 모터 / 로터		정상	불량		
⑦ 프로펠라		정상	불량		
⑧ 진공강화기		정상	불량		
⑨ 전압 / 전류			V	A	
⑩ 기타					

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	구의경수장	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민두 외 1인 (서명)	수요처 확인	김민두 (서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	중립소 1호 (2공방)		Serial No.	10D19-23-60001A		
	- 오일 : 70cc - 랩셀 소손으로 교체 (아쿠스) - 원리 파손으로 교체 요청 (와이어 포함) -	용 량	마 력	15 HP	교체 부품 자재	- 랩셀 1EA	
			정격전압	380 Vac			
			정격전류	25.4 Amp			

점검사항	점검항목	점검상태		내 용	비 고
	① 랩셀	정상	불량	교체 완료	
② 오일	정상	불량	70cc		
③ 메카니칼 씰	정상	불량			
④ 케이블 보호관	정상	불량			
⑤ 케이블 고정상태	정상	불량			
⑥ 모터 / 로터	정상	불량			
⑦ 프로펠라	정상	불량			
⑧ 진공강화기	정상	불량			
⑨ 전압 / 전류		V	A		
⑩ 기타					

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사고반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	구의 성수광	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1인 (서명)	수요처 확인	김관우 (서명)

2. 급속분사고반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	중형소그르 (2공강)		Serial No.	10D1P-23-60011A		
		- 오일 과다 투입으로 점검과 반출 (<300cc 이상) - 교반기 원리 노후로 인한 교체 필요			용 량	마 력	15 HP
						정격전압	380 Vac
						정격전류	25.4 Amp
				교체 부품 자재			

점검사항	점검항목	점검상태		내 용	비 고
	① 랩셀	정상	불량		
	② 오일	정상	불량		
	③ 메카니칼 셀	정상	불량		
	④ 케이블 보호관	정상	불량		
	⑤ 케이블 고정상태	정상	불량		
	⑥ 모터 / 로터	정상	불량		
	⑦ 프로펠라	정상	불량		
	⑧ 진공강화기	정상	불량		
	⑨ 전압 / 전류	V	A		
⑩ 기타					

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항

급속분사교반기 안전관리 보고서

1. 수요기관

현 장 명	구의 광수강	방 문 일 자	2018. 11. 30
업체담당자	김민수 외 1명 (서명)	수요처 확인	김민수 (서명)

2. 급속분사교반기 점검 및 처리내용

내 용	기기 명칭	혼합소 (<공강>)		Serial No.	11E19-25-06231A	
		- 오일 : 136cc	- 가동전류 : 34-35A	용 량	마 력	25 HP
		- 질량도 : 0.654	- 교반기 열분 소원소르 교체 (아크스)	교체 부품 자재	정격전압	380 Vac
		- 검침. 인센서 양호			정격전류	41 Amp
					- 엔탈	1set

	점검 항목	점검 상태		내 용	비 고
	점검사항	① 랩셀	정상	불량	
② 오일		정상	불량	136cc	
③ 메카니칼 셀		정상	불량		
④ 케이블 보호관		정상	불량		
⑤ 케이블 고정상태		정상	불량		
⑥ 모터 / 로터		정상	불량		
⑦ 프로펠라		정상	불량		
⑧ 진공강화기		정상	불량		
⑨ 전압 / 전류		V	A		
⑩ 기타					

3. 현장점검 의견사항

4. 감독자 요청사항