

가스미터검정기록지

2018/06/19					신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)			Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30					2350	2500			
기 물 번 호		114311055305	134311916504	134311916657	134311916511	134311916517	134311903735	134311916161	124311906509			
4.0 m3/h		102.30 L Q	101.70 I	101.90	102.30	101.60	102.00	101.80	102.60	102.90		
		-0.60	-0.40	0.00	-0.70	-0.30	-0.50	0.30	0.60			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	1150		
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17			
기 차(%) ±1.50%		-0.45	-0.40	-0.16	-0.99	-0.74	-1.08	-0.45	-0.30			
0.8 m3/h		100.00 L Q	100.30 I	99.90	100.10	100.60	100.20	100.00	99.90	100.50		
		0.30	-0.10	0.10	0.60	0.20	0.00	-0.10	0.50			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	2270		
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22			
기 차(%) ±1.50%		0.58	0.15	0.32	0.79	0.37	0.14	0.01	0.59			
기 차(%) ±1.50%												
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격			
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격				

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스						
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130						
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)			Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30					2350	2500			
기 물 번 호		134311916362	119312020261	119312020278	119311024338	119312020295	119312020422	119312020423	119312020208			
4.0 m3/h		102.20 L Q	101.50	101.40	102.00	101.60	102.10	101.70	102.20	102.60		
			-0.70	-0.80	-0.20	-0.60	-0.10	-0.50	0.00	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150			
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.55	-0.79	-0.35	-0.89	-0.55	-1.08	-0.74	-0.50			
0.8 m3/h		100.00 L Q	100.20	99.80	99.80	100.50	100.20	100.20	100.10	100.70		
			0.20	-0.20	-0.20	0.50	0.20	0.20	0.10	0.70		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270			
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.48	0.05	0.02	0.69	0.37	0.34	0.21	0.79			
기 차												
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 물 번 호		134311900829	134311900825	114311055253	134311913780	134311900823	134311914941	134311914560	119312020373		
4.0 m3/h		102.30 L Q	101.40	101.40	101.70	102.00	102.00	102.30	102.00	102.60	
			-0.90	-0.90	-0.60	-0.30	-0.30	0.00	-0.30	0.30	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17	
기 차(%) ±1.50%		-0.74	-0.89	-0.74	-0.60	-0.74	-0.60	-1.04	-0.60		
0.8 m3/h		100.00 L Q	100.20	100.50	100.70	100.30	99.90	99.90	100.10	100.30	
			0.20	0.50	0.70	0.30	-0.10	-0.10	0.10	0.30	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22	
기 차(%) ±1.50%		0.48	0.75	0.92	0.49	0.07	0.04	0.21	0.39		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격			

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19					신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)			Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30					2350	2500			
기 물 번 호		134311901084	134311911976	134311914942	134311900409	134311901040	134311900735	134311901089	134311901026			
4.0 m3/h		102.30 L Q	102.00	101.30	102.20	102.50	102.00	101.80	102.50	103.00		
			-0.30	-1.00	-0.10	0.20	-0.30	-0.50	0.20	0.70		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2200	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150			
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.16	-0.99	-0.25	-0.11	-0.74	-1.08	-0.55	-0.21			
0.8 m3/h		100.00 L Q	99.80	99.90	100.60	100.30	100.10	100.00	100.50	100.40		
			-0.20	-0.10	0.60	0.30	0.10	0.00	0.50	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2470	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270			
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.08	0.15	0.82	0.49	0.27	0.14	0.61	0.49			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		

$$\text{기차}(E) \% = V + ES + T + P$$

$$\text{과부족} V = \frac{(I-Q)}{Q} \times 100$$

$$\text{온도보정치} T = tq - ti$$

$$\text{압력보정치} P = \frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 울 번 호		134311914715	134311914631	119312020339	134311915101	134311911903	134311900147	134311900180	134311900596		
4.0 m3/h		102.50 L Q	101.60 I	101.60	102.30	102.80	102.00	102.50	102.40	103.00	
			-0.90	-0.90	-0.20	0.30	-0.50	0.00	-0.10	0.50	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17	
기 차(%) ±1.50%		-0.74	-0.89	-0.35	-0.01	-0.94	-0.60	-0.84	-0.40		
0.8 m3/h		100.10 L Q	100.50 I	100.30	100.00	100.60	100.20	100.80	100.60	100.80	
			0.40	0.20	-0.10	0.50	0.10	0.70	0.50	0.70	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22	
기 차(%) ±1.50%		0.68	0.45	0.12	0.69	0.27	0.84	0.61	0.79		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격			

$$\text{기차}(E) \% = V + ES + T + P$$

$$\text{과부족} V = \frac{(I - Q)}{Q} \times 100$$

$$\text{온도보정치} T = tq - ti$$

$$\text{압력보정치} P = \frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스						
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130						
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)			Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30					2350	2500			
기 물 번 호		134311908066	134311901083	134311900021	124311907935	134311911902	124311907932	134311924331	124311907934			
4.0 m3/h		102.20 L Q	101.90	101.40	101.30	102.00	102.00	102.40	102.00	102.60		
			-0.30	-0.80	-0.90	-0.20	-0.20	0.20	-0.20	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2200	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	1150		
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.16	-0.79	-1.04	-0.50	-0.64	-0.40	-0.94	-0.50			
0.8 m3/h		99.90 L Q	100.10	100.30	99.90	100.40	100.20	100.00	100.10	100.30		
			0.20	0.40	0.00	0.50	0.30	0.10	0.20	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
	수검미터압력차보정치 P	2470	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	2270		
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.48	0.65	0.22	0.69	0.47	0.24	0.31	0.49			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격			
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격				

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{P_i - P_q}{P_i + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 물 번 호		134311900581	124311907938	124311907939	134311927159	134311901024	134311914892	134311901028	134311900149		
4.0 m3/h		102.30 L Q	101.10 I -1.20	101.50 -0.80	101.60 -0.70	101.90 -0.40	102.40 0.10	103.00 0.70	102.30 0.00	102.90 0.60	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi -0.14	2050 -0.29	1900 -0.44	1750 -0.58	1600 -0.73	1450 -0.88	1300 -1.02	1150 -1.17		
기 차(%) ±1.50%		-1.04	-0.79	-0.84	-0.69	-0.35	0.09	-0.74	-0.30		
0.8 m3/h		100.00 L Q	99.80 I -0.20	99.90 -0.10	100.20 0.20	100.70 0.70	100.80 0.80	100.40 0.40	100.30 0.30	101.00 1.00	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	7.30 0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi -0.03	2440 -0.06	2410 -0.09	2380 -0.12	2350 -0.14	2320 -0.17	2290 -0.20	2270 -0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.08	0.15	0.42	0.89	0.97	0.54	0.41	1.09		
기 차(%) ±1.50%											
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격	

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 울 번 호		134311911886	134311901027	134311914910	134311900231	134311900177	134311901087	134311900757	134311900160		
4.0 m3/h		102.20 L Q	102.00 I	101.90	101.30	102.00	101.40	102.70	103.00	102.20	0.00
			-0.20	-0.30	-0.90	-0.20	-0.80	0.50	0.80		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	1150	-1.17
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.06	-0.30	-1.04	-0.50	-1.23	-0.11	0.04	-0.89		
0.8 m3/h		99.90 L Q	100.40 I	99.80	100.10	100.30	100.80	99.90	100.60	100.40	0.50
			0.50	-0.10	0.20	0.40	0.90	0.00	0.70		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	2270	-0.22
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.78	0.15	0.42	0.59	1.07	0.14	0.81	0.59		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격
표 기 사 황		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격	

기차(E) % = V + ES + T + P

과부족V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$

온도보정치T = tq - ti

압력보정치P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 물 번 호		134311926333	134311900132	134311916566	134311916259	124311907933	134311900590	134311900755	134311900600		
4.0 m3/h		102.20 L Q	101.20 I	101.70	101.60	102.10	102.60	102.40	102.70	103.00	
		-1.00	-0.50	-0.60	-0.10	0.40	0.20	0.50	0.80		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.84	-0.50	-0.74	-0.40	-0.06	-0.40	-0.25	-0.11		
0.8 m3/h		100.00 L Q	100.10 I	100.60	100.00	100.10	99.90	100.70	100.40	100.70	
		0.10	0.60	0.00	0.10	-0.10	0.70	0.40	0.70		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.38	0.85	0.22	0.29	0.07	0.84	0.51	0.79		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항 합격 불합격 합격 불합격 합격 불합격 합격 불합격

기차(E) % = V + ES + T + P 과부족 V = $\frac{(I-Q)}{Q} \times 100$ 온도보정치 T = tq - ti 압력보정치 P = $\frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/19				신 청 자		신한메카트로닉스					
규 격		G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터		8130					
기준기 온도 보정값 tq		Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)		Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
		7.30	7.30				2350	2500			
기 물 번 호		134311900157	134311904768	134311900597	134311900760	134311901021	124311907931	134311918835	124311907936		
4.0 m3/h		102.20 L Q		101.60	101.30	102.00	102.40	102.00	102.70	102.90	102.50
		-0.60	-0.90	-0.20	0.20	-0.20	0.50	0.70	0.30		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2200	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.45	-0.89	-0.35	-0.11	-0.64	-0.11	-0.06	-0.60		
0.8 m3/h		100.00 L Q		100.60	100.40	100.30	100.60	100.00	100.60	100.40	100.40
		0.60	0.40	0.30	0.60	0.00	0.60	0.40	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	수검미터온도차보정치 T	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	수검미터압력차보정치 P	2470	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.88	0.65	0.52	0.79	0.17	0.74	0.51	0.49		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격		<input type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 불합격	

$$\text{기차}(E) \% = V + ES + T + P$$

$$\text{과부족} V = \frac{(I-Q)}{Q} \times 100$$

$$\text{온도보정치} T = tq - ti$$

$$\text{압력보정치} P = \frac{Pi - Pq}{Pi + \text{대기압}} \times 100$$

