가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)	사용기준미터	529975

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2690	2850			

기 물 번 호			129212005404	129212005784	129212005674	129212005436	119211006985	129212005410		
2.5 m3/h	101.60 L Q		101.40 I	101.10	102.00	101.40	101.80	101.70		
			-0.20	-0.50	0.40	-0.20	0.20	0.10		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080		
			-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59		
기 차(%) ±1.50%			-0.48	-0.88	-0.08	-0.76	-0.48	-0.66		
0.5 m3/h	100.00 L Q		100.50 I	100.20	101.00	100.70	100.60	100.90		
			0.50	0.20	1.00	0.70	0.60	0.90		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580		
			-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26		
기 차(%) ±1.50%			0.44	0.10	0.88	0.57	0.42	0.70		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)	사용기준미터	529975

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2690	2850			

기 물 번 호			129211062650	129212005345	129212005501	129212005573	129212005456	129212005583		
2.5 m3/h	101.60 L Q		101.60 I	101.30	101.30	101.60	102.40	101.90		
			0.00	-0.30	-0.30	0.00	0.80	0.30		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080		
			-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59		
기 차(%) ±1.50%			-0.29	-0.69	-0.76	-0.57	0.12	-0.46		
0.5 m3/h	100.00 L Q		100.70 I	100.30	100.60	100.30	100.80	100.50		
			0.70	0.30	0.60	0.30	0.80	0.50		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580		
			-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26		
기 차(%) ±1.50%			0.64	0.20	0.48	0.17	0.62	0.30		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		139211036174	129212005341	129212005862	129212005864	129212005656	129212005303				
2.5 m3/h	101.60 L Q	102.00 I	101.40	101.70	101.40	101.20	101.80				
		0.40	-0.20	0.10	-0.20	-0.40	0.20				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		0.11	-0.59	-0.37	-0.76	-1.07	-0.56				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.40 I	100.70	100.20	100.30	100.90	100.40				
		0.40	0.70	0.20	0.30	0.90	0.40				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.34	0.60	0.08	0.17	0.72	0.20				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+\text{대기압}}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		129212005653	129212005647	129212005789	129212005526	129212005666	129212005565				
2.5 m3/h	101.60 L Q	101.50 I	101.00	102.00	101.40	101.70	102.20				
		-0.10	-0.60	0.40	-0.20	0.10	0.60				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.38	-0.98	-0.08	-0.76	-0.57	-0.17				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.20 I	100.40	100.80	100.50	100.20	100.70				
		0.20	0.40	0.80	0.50	0.20	0.70				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.14	0.30	0.68	0.37	0.02	0.50				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)	사용기준미터	529975

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2690	2850			

기 물 번 호			129212005475	129212005452	119211044997	129212005771	129212005762	129212010958		
2.5 m3/h	101.50 L Q		101.10 I	101.70	100.90	101.90	101.80	101.60		
			-0.40	0.20	-0.60	0.40	0.30	0.10		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080		
			-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59		
기 차(%) ±1.50%			-0.68	-0.19	-1.06	-0.17	-0.38	-0.66		
0.5 m3/h	100.00 L Q		100.50 I	100.80	100.20	100.70	100.40	100.60		
			0.50	0.80	0.20	0.70	0.40	0.60		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580		
			-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26		
기 차(%) ±1.50%			0.44	0.70	0.08	0.57	0.22	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12					신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		129212005715	129212005533	129212005429	129212005705	129212005711	129212005527				
2.5 m3/h	101.60 L Q	101.50 I	101.10	102.10	101.80	101.60	102.30				
		-0.10	-0.50	0.50	0.20	0.00	0.70				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.38	-0.88	0.02	-0.37	-0.67	-0.07				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.70 I	100.90	100.50	100.80	100.30	101.00				
		0.70	0.90	0.50	0.80	0.30	1.00				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.64	0.80	0.38	0.67	0.12	0.80				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		131211004560	129212005608	129212005528	119211061101	129212025222	129212005476				
2.5 m3/h	101.60 L Q	101.50 I	101.40	102.00	101.80	102.00	101.30				
		-0.10	-0.20	0.40	0.20	0.40	-0.30				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.38	-0.59	-0.08	-0.37	-0.28	-1.06				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.50 I	100.30	100.30	101.10	100.70	100.50				
		0.50	0.30	0.30	1.10	0.70	0.50				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.44	0.20	0.18	0.97	0.52	0.30				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+\text{대기압}}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		129212005508	129212005702	129212005696	119211036750	129212005473	129212005870				
2.5 m3/h	101.60 L Q	101.10 I	102.00	101.30	102.00	102.30	101.40				
		-0.50	0.40	-0.30	0.40	0.70	-0.20				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.78	0.00	-0.76	-0.17	0.02	-0.96				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.20 I	100.70	100.50	100.20	100.90	100.40				
		0.20	0.70	0.50	0.20	0.90	0.40				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.14	0.60	0.38	0.07	0.72	0.20				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		129212005427	129212005625	129212005863	129212005514	129212005729	129212005707				
2.5 m3/h	101.60 L Q	100.90 I	101.70	101.70	101.90	101.40	102.10				
		-0.70	0.10	0.10	0.30	-0.20	0.50				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.97	-0.29	-0.37	-0.27	-0.87	-0.27				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.20 I	101.00	100.40	100.40	100.40	100.70				
		0.20	1.00	0.40	0.40	0.40	0.70				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.14	0.90	0.28	0.27	0.22	0.50				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)	사용기준미터	529975

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2690	2850			

기 물 번 호			129212005672	129212005860	129212018055	129212005398	139211008613	129212005772		
2.5 m3/h	101.60 L Q		101.90 I	101.40	101.80	101.60	101.40	101.90		
			0.30	-0.20	0.20	0.00	-0.20	0.30		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080		
			-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59		
기 차(%) ±1.50%			0.01	-0.59	-0.27	-0.57	-0.87	-0.46		
0.5 m3/h	100.00 L Q		100.80 I	100.60	100.50	100.40	100.20	100.60		
			0.80	0.60	0.50	0.40	0.20	0.60		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580		
			-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26		
기 차(%) ±1.50%			0.74	0.50	0.38	0.27	0.02	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호		119211021954	129212005659	139211004297	139211008303	139211001524	139211001687				
2.5 m3/h	101.50 L Q	101.50 I	101.10	101.30	101.10	101.40	101.40				
		0.00	-0.40	-0.20	-0.40	-0.10	-0.10				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080				
		-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59				
기 차(%) ±1.50%		-0.29	-0.79	-0.67	-0.96	-0.77	-0.86				
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.20 I	100.70	100.70	100.50	100.40	100.60				
		0.20	0.70	0.70	0.50	0.40	0.60				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06				
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30				
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00				
	수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580				
		-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26				
기 차(%) ±1.50%		0.14	0.60	0.58	0.37	0.22	0.40				
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격				
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격					

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)	사용기준미터	529975

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2690	2850			

기 물 번 호			129211017780	129212005635	129212005359	129212005347	129211017787	149211027530		
2.5 m3/h	101.60 L Q		101.10 I	101.30	102.00	102.10	101.40	102.00		
			-0.50	-0.30	0.40	0.50	-0.20	0.40		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17	-0.17		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2570 Pi	2460	2380	2280	2170	2080		
			-0.12	-0.22	-0.30	-0.40	-0.50	-0.59		
기 차(%) ±1.50%			-0.78	-0.69	-0.08	-0.07	-0.87	-0.37		
0.5 m3/h	100.00 L Q		100.60 I	100.70	100.50	101.00	100.40	101.10		
			0.60	0.70	0.50	1.00	0.40	1.10		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06		
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치	P	2730 Pi	2680	2660	2650	2600	2580		
			-0.12	-0.16	-0.18	-0.19	-0.24	-0.26		
기 차(%) ±1.50%			0.54	0.60	0.38	0.87	0.22	0.90		
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호	139211005551		139211049422		139211008286		139211000405		139211049162		129212005873	
2.5 m3/h	101.60 L Q	101.50	I	101.90		101.30		102.00		101.60		101.50	
		-0.10		0.30		-0.30		0.40		0.00		-0.10	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.17		-0.17		-0.17		-0.17		-0.17		-0.17	
	수검미터온도차보정치 T	7.30	ti	7.30		7.30		7.30		7.30		7.30	
		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2570	Pi	2460		2380		2280		2170		2080	
		-0.12		-0.22		-0.30		-0.40		-0.50		-0.59	
기 차(%) ±1.50%	-0.38		-0.10		-0.76		-0.17		-0.67		-0.86		
0.5 m3/h	100.00 L Q	100.40	I	100.50		100.80		100.70		100.40		101.00	
		0.40		0.50		0.80		0.70		0.40		1.00	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.06		0.06		0.06		0.06		0.06		0.06	
	수검미터온도차보정치 T	7.30	ti	7.30		7.30		7.30		7.30		7.30	
		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2730	Pi	2680		2660		2650		2600		2580	
		-0.12		-0.16		-0.18		-0.19		-0.24		-0.26	
기 차(%) ±1.50%	0.34		0.40		0.68		0.57		0.22		0.80		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es												
	수검미터온도차보정치 T												
	수검미터압력차보정치 P												
기 차(%) ±1.50%													
판 정	합격		합격		합격		합격		합격		합격		

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한에카트로닉스						
규 격	G1.6 (2.5 m3/h)			사용기준미터	529975						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2690	2850					
기 물 번 호	139211001637	139211008581									
2.5 m3/h 101.60 L Q	101.80 I	101.30									
	0.20	-0.30									
기차 계산 기 준 기 보 정 치 Es	-0.17	-0.17									
수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30									
	0.00	0.00									
수검미터압력차보정치 P	2570 Pi	2460									
	-0.12	-0.22									
기 차(%) ±1.50%	-0.09	-0.69									
0.5 m3/h 100.00 L Q	100.80 I	100.50									
	0.80	0.50									
기차 계산 기 준 기 보 정 치 Es	0.06	0.06									
수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30									
	0.00	0.00									
수검미터압력차보정치 P	2730 Pi	2680									
	-0.12	-0.16									
기 차(%) ±1.50%	0.74	0.40									
기차 계산 기 준 기 보 정 치 Es											
수검미터온도차보정치 T											
수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%											
판 정	합격	합격	합격	합격	합격	합격					
표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격						

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.016

규 격	G1.6R

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	129212 005404	129212 005784	129212 005674	129212 005436	119211 006985	129212 005410	129211 062650	129212 005345	129212 005501	129212 005573
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.00	10.10	10.10	10.00	10.00	10.00	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2500	2466	2433	2400	2366	2333	2300	2266	2233	2200
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	0.00	-0.03	-0.06	-0.10	-0.13	-0.16	-0.19	-0.23	-0.26	-0.29
	기 차(%) E=V+Es+P+T	1.06	1.03	1.00	-0.04	0.93	0.90	-0.13	-0.17	-0.20	0.77
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	129212 005456	129212 005583	139211 036174	129212 005341	129212 005862	129212 005864	129212 005656	129212 005303	129212 005653	129212 005647
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.00	10.10	10.10	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2165	2130	2095	2060	2025	1990	1955	1920	1885	1850
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	-0.32	-0.36	-0.39	-0.43	-0.46	-0.49	-0.53	-0.56	-0.60	-0.63
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.74	0.70	0.67	0.63	-0.40	-0.43	-0.47	0.50	0.46	0.43
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.016

규 격	G1.6R

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	129212 005789	129212 005526	129212 005666	129212 005565	129212 005475	129212 005452	119211 044997	129212 005771	129212 005762	129212 010958
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.10	10.00	10.00	10.00	10.00
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터보정치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2500	2466	2433	2400	2366	2333	2300	2266	2233	2200
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	0.00	-0.03	-0.06	-0.10	-0.13	-0.16	-0.19	-0.23	-0.26	-0.29
	기 차(%) E=V+Es+P+T	1.06	1.03	1.00	-0.04	-0.07	0.90	-0.13	-0.17	-0.20	-0.23
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	129212 005715	129212 005533	134211 008389	124211 059587	139211 049404					
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	0.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00
	기준미터보정치 Es	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2165	2130	2095	2060	2025	1990	1955	1920	1885	1850
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	-0.32	-0.36	-0.39	-0.43	-0.46	-0.49	-0.53	-0.56	-0.60	-0.63
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.74	-0.30								
	판 정	O	O								

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한에카트로닉스				
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터	8130					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2350	2500			
기 물 번 호	134311002383	134312215766	134312207848	124312227251	124312012341	124312039315	134312038475	134312207912	
4.0 m3/h 102.30 L Q	102.00 I	101.50	102.10	102.20	101.70	102.10	102.00	102.90	
	-0.30	-0.80	-0.20	-0.10	-0.60	-0.20	-0.30	0.60	
기차 기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
계산 수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	
	-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17	
기 차(%) ±1.50%	-0.16	-0.79	-0.35	-0.40	-1.04	-0.79	-1.04	-0.30	
0.8 m3/h 100.00 L Q	99.90 I	100.30	100.60	100.20	100.70	99.90	100.40	101.00	
	-0.10	0.30	0.60	0.20	0.70	-0.10	0.40	1.00	
기차 기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
계산 수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	
	-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22	
기 차(%) ±1.50%	0.18	0.55	0.82	0.39	0.87	0.04	0.51	1.09	
기차 기 준 기 보 정 치 Es									
계산 수검미터온도차보정치 T									
수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%									
판 정	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12					신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2350	2500					
기 물 번 호		124312038885	134312022425	134311002388	134312047465	134312215692	134312228322	134312207726	134312215761		
4.0 m3/h	102.20 L Q	101.20 I	102.20	101.54	101.90	101.90	101.80	102.50	103.00		
		-1.00	0.00	-0.66	-0.30	-0.30	-0.40	0.30	0.80		
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.84	-0.01	-0.80	-0.60	-0.74	-0.99	-0.45	-0.11		
0.8 m3/h	100.00 L Q	100.40 I	100.00	99.80	100.30	100.00	100.50	100.00	100.30		
		0.40	0.00	-0.20	0.30	0.00	0.50	0.00	0.30		
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.68	0.25	0.02	0.49	0.17	0.64	0.11	0.39		
기차	기 준 기 보 정 치 Es										
계산	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격			

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스							
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130							
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340			
	7.30	7.30			2350	2500						
기 물 번 호		124311035257	134312022359	124312231408	134312207866	134312207716	134312022406	124311200532	134312206393			
4.0 m3/h	102.30 L Q	101.50 I	101.30	102.00	102.10	101.90	102.50	102.90	102.70			
		-0.80	-1.00	-0.30	-0.20	-0.40	0.20	0.60	0.40			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150			
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17			
기 차(%) ±1.50%		-0.65	-0.99	-0.45	-0.50	-0.84	-0.40	-0.16	-0.50			
0.8 m3/h	100.00 L Q	100.30 I	99.80	99.90	100.50	100.20	100.60	100.80	100.20			
		0.30	-0.20	-0.10	0.50	0.20	0.60	0.80	0.20			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270			
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22			
기 차(%) ±1.50%		0.58	0.05	0.12	0.69	0.37	0.74	0.91	0.29			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격			
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격				

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2350	2500					
기 물 번 호		134312210589	124311011973	134312206232	134312047723	134312228208	134312207914	134312205592	144312074194		
4.0 m3/h	102.30 L Q	101.80 I	102.00	102.10	102.00	102.10	101.80	102.30	103.20		
		−0.50	−0.30	−0.20	−0.30	−0.20	−0.50	0.00	0.90		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
		−0.14	−0.29	−0.44	−0.58	−0.73	−0.88	−1.02	−1.17		
기 차(%) ±1.50%		−0.35	−0.30	−0.35	−0.60	−0.64	−1.08	−0.74	−0.01		
0.8 m3/h	100.00 L Q	99.80 I	100.00	100.30	100.60	100.20	100.00	100.60	100.80		
		−0.20	0.00	0.30	0.60	0.20	0.00	0.60	0.80		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
		−0.03	−0.06	−0.09	−0.12	−0.14	−0.17	−0.20	−0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.08	0.25	0.52	0.79	0.37	0.14	0.71	0.89		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격			

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq−ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스							
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130							
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340			
	7.30	7.30			2350	2500						
기 물 번 호		134312040055	124312223974	134312022158	134312228215	134312229287	134312211075	134312022155	134312215695			
4.0 m3/h	102.50 L Q	101.20 I	101.50	102.40	102.90	102.50	103.00	102.10	102.70			
		-1.30	-1.00	-0.10	0.40	0.00	0.50	-0.40	0.20			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150			
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17			
기 차(%) ±1.50%		-1.13	-0.99	-0.25	0.09	-0.45	-0.11	-1.13	-0.70			
0.8 m3/h	100.10 L Q	100.40 I	100.20	100.10	101.00	100.20	100.60	100.40	100.30			
		0.30	0.10	0.00	0.90	0.10	0.50	0.30	0.20			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270			
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22			
기 차(%) ±1.50%		0.58	0.35	0.22	1.09	0.27	0.64	0.41	0.29			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격			
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격				

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스				
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)		사용기준미터	8130					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2350	2500			

기 물 번 호			134312046886	134312040253	134312047463	134312209988	134312047721	134312047725	124312224047	124312227028
4.0 m3/h	102.20 L Q		101.80 I	101.70	101.30	102.30	102.00	102.70	102.50	102.10
			-0.40	-0.50	-0.90	0.10	-0.20	0.50	0.30	-0.10
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17
기 차(%) ±1.50%			-0.26	-0.50	-1.04	-0.20	-0.64	-0.11	-0.45	-0.99
0.8 m3/h	99.90 L Q		100.00 I	100.10	99.90	100.40	100.60	100.60	100.30	100.00
			0.10	0.20	0.00	0.50	0.70	0.70	0.40	0.10
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22
기 차(%) ±1.50%			0.38	0.45	0.22	0.69	0.87	0.84	0.51	0.19
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격

기차(E) %=V+ES+T+P　　과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100　　온도보정치T=tq-ti　　압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2350	2500				
기 물 번 호		134312207920	134312047351	134311002372	134312065413	134312047424	124312223989	134312228211	134312207640	
4.0 m3/h	102.30 L Q	102.20 I	101.40	101.50	102.50	102.30	102.70	103.10	102.40	
		-0.10	-0.90	-0.80	0.20	0.00	0.40	0.80	0.10	
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17	
기 차(%) ±1.50%		0.04	-0.89	-0.94	-0.11	-0.45	-0.20	0.04	-0.79	
0.8 m3/h	100.00 L Q	100.30 I	100.00	100.20	100.60	100.10	100.40	100.50	100.30	
		0.30	0.00	0.20	0.60	0.10	0.40	0.50	0.30	
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22	
기 차(%) ±1.50%		0.58	0.25	0.42	0.79	0.27	0.54	0.61	0.39	
기차	기 준 기 보 정 치 Es									
계산	수검미터온도차보정치 T									
	수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%										
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2350	2500					
기 물 번 호		134312228207	134312038479	134312207781	134312209982	134312006504	134312047730	134312047469	134312228713		
4.0 m3/h	102.20 L Q	101.30 I	101.80	101.30	101.90	102.30	102.40	102.40	102.20		
		-0.90	-0.40	-0.90	-0.30	0.10	0.20	0.20	0.00		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150		
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17		
기 차(%) ±1.50%		-0.75	-0.40	-1.04	-0.60	-0.35	-0.40	-0.55	-0.89		
0.8 m3/h	99.90 L Q	100.40 I	99.90	100.10	100.00	100.40	99.90	100.30	100.20		
		0.50	0.00	0.20	0.10	0.50	0.00	0.40	0.30		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31		
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270		
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22		
기 차(%) ±1.50%		0.78	0.25	0.42	0.29	0.67	0.14	0.51	0.39		
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es										
	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격			

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2350	2500				

기 물 번 호			134312047509	134312022453	134312047729	134312022154	124312058801	134312038474	134312046887	124312012010
4.0 m3/h	102.20 L Q		101.00 I	101.30	101.60	102.40	102.10	102.30	101.90	103.20
			-1.20	-0.90	-0.60	0.20	-0.10	0.10	-0.30	1.00
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150
			-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17
기 차(%) ±1.50%			-1.04	-0.89	-0.74	-0.11	-0.55	-0.50	-1.04	0.09
0.8 m3/h	100.00 L Q		99.80 I	100.30	100.40	100.10	100.20	100.40	100.00	100.60
			-0.20	0.30	0.40	0.10	0.20	0.40	0.00	0.60
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270
			-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22
기 차(%) ±1.50%			0.08	0.55	0.62	0.29	0.37	0.54	0.11	0.69
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G2.5 (4.0 m3/h)			사용기준미터	8130					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2350	2500				
기 물 번 호		124312223559	124312036668	134312047466	134312047355	134312209987	134312047467	134312047353	134312228217	
4.0 m3/h	102.20 L Q	101.60 I	102.00	102.00	101.60	101.90	102.70	102.50	102.50	
		-0.60	-0.20	-0.20	-0.60	-0.30	0.50	0.30	0.30	
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2200 Pi	2050	1900	1750	1600	1450	1300	1150	
		-0.14	-0.29	-0.44	-0.58	-0.73	-0.88	-1.02	-1.17	
기 차(%) ±1.50%		-0.45	-0.21	-0.35	-0.89	-0.74	-0.11	-0.45	-0.60	
0.8 m3/h	100.00 L Q	100.30 I	100.10	100.40	100.60	100.00	100.70	100.40	100.20	
		0.30	0.10	0.40	0.60	0.00	0.70	0.40	0.20	
기차	기 준 기 보 정 치 Es	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2470 Pi	2440	2410	2380	2350	2320	2290	2270	
		-0.03	-0.06	-0.09	-0.12	-0.14	-0.17	-0.20	-0.22	
기 차(%) ±1.50%		0.58	0.35	0.62	0.79	0.17	0.84	0.51	0.29	
기차	기 준 기 보 정 치 Es									
계산	수검미터온도차보정치 T									
	수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%										
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.025

규 격	G2.5L

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	134311 002383	134312 215766	134312 207848	124312 227251	124312 012341	124312 039315	134312 038475	134312 207912	124312 038885	134312 022425
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.00	10.10	10.00	10.00	10.00	10.10	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	1750	1788	1827	1866	1905	1944	1983	2022	2061	2100
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	-0.73	-0.69	-0.65	-0.61	-0.58	-0.54	-0.50	-0.46	-0.42	-0.39
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.29	0.33	0.37	-0.59	0.44	-0.52	-0.48	-0.44	0.60	0.63
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	134311 002388	134312 047465	134312 215692	134312 228322	134312 207726	134312 215761	124311 035257	134312 022359	124312 231408	134312 207866
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.00	10.10	10.10	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2140	2180	2220	2260	2300	2340	2380	2420	2460	2500
	압력보정치(%) P=$\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$x 100	-0.35	-0.31	-0.27	-0.23	-0.19	-0.15	-0.12	-0.08	-0.04	0.00
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.67	0.71	0.75	0.79	-0.17	-0.13	-0.10	0.94	0.98	1.02
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.025

규 격	G2.5L

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	134312 207716	134312 022406	124311 200532	134312 206393	134312 210589	124311 011973	134312 206232	134312 047723	134312 228208	134312 207914
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.10	10.00	10.00	10.10	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	1750	1788	1827	1866	1905	1944	1983	2022	2061	2100
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.73	-0.69	-0.65	-0.61	-0.58	-0.54	-0.50	-0.46	-0.42	-0.39
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.29	0.33	0.37	-0.59	-0.56	0.48	-0.48	-0.44	0.60	0.63
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	134312 205592	144312 074194	134312 210650	134312 038477	134312 012429					
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	0.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00
	기준미터보정치 Es	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
	수검미터압력 (Pa) Pi	2140	2180	2220	2260	2300	2340	2380	2420	2460	2500
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.35	-0.31	-0.27	-0.23	-0.19	-0.15	-0.12	-0.08	-0.04	0.00
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.67	-0.29								
	판 정	O	O								

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스						
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775						
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340		
	7.30	7.30			2400	2500					
기 물 번 호		137412001776	134412000873	134412011145	134412014894	134412014972	134412009016	134412014966	134412011929		
6.0 m3/h	102.00 L Q	101.80 I	102.40	102.50	102.90	102.50	103.30	103.70	103.80		
		-0.20	0.40	0.50	0.90	0.50	1.30	1.70	1.80		
기차	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44		
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510		
		-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86		
기 차(%) ±1.50%		-0.85	-0.48	-0.61	-0.44	-1.06	-0.50	-0.34	-0.53		
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.20 I	100.50	100.80	100.50	100.20	101.00	100.80	100.60		
		0.30	0.60	0.90	0.60	0.30	1.10	0.90	0.70		
기차	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16		
계산	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30		
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	수검미터압력차보정치 P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310		
		-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18		
기 차(%) ±1.50%		0.12	0.40	0.67	0.35	0.02	0.81	0.58	0.36		
기차	기 준 기 보 정 치 Es										
계산	수검미터온도차보정치 T										
	수검미터압력차보정치 P										
기 차(%) ±1.50%											
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격		
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격			

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G4 (6.0 m3/h)	사용기준미터	521775

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2400	2500			

기 물 번 호			124412011229	134412015024	134412014731	134412015023	134412009013	134412014898	124412012237	134412014979
6.0 m3/h	102.00 L Q		102.20 I	102.30	102.10	102.90	103.00	103.00	103.40	103.30
			0.20	0.30	0.10	0.90	1.00	1.00	1.40	1.30
기차	기 준 기 보 정 치	Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44
계산	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510
			-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86
기 차(%) ±1.50%			-0.46	-0.58	-1.00	-0.44	-0.57	-0.80	-0.63	-1.02
1.2 m3/h	99.90 L Q		100.60 I	100.20	100.20	100.80	100.50	100.50	100.70	100.50
			0.70	0.30	0.30	0.90	0.60	0.60	0.80	0.60
기차	기 준 기 보 정 치	Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16
계산	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310
			-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18
기 차(%) ±1.50%			0.52	0.10	0.07	0.65	0.32	0.31	0.48	0.26
기차	기 준 기 보 정 치	Es								
계산	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격
표 기 사 항			☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12		신 청 자	신한메카트로닉스
규 격	G4 (6.0 m3/h)	사용기준미터	521775

기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2400	2500			

기 물 번 호			134412014891	134412009056	134412008599	134412014893	134412008596	134412015021	134412014895	134412004585
6.0 m3/h	102.00 L Q		101.90 I	103.00	102.30	103.10	102.60	103.60	103.00	103.90
			-0.10	1.00	0.30	1.10	0.60	1.60	1.00	1.90
기차	기 준 기 보 정 치	Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44
계산	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510
			-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86
기 차(%) ±1.50%			-0.75	0.10	-0.81	-0.25	-0.96	-0.21	-1.03	-0.43
1.2 m3/h	99.90 L Q		100.40 I	100.90	100.40	100.60	100.20	101.20	100.40	100.60
			0.50	1.00	0.50	0.70	0.30	1.30	0.50	0.70
기차	기 준 기 보 정 치	Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16
계산	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310
			-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18
기 차(%) ±1.50%			0.32	0.80	0.27	0.45	0.02	1.01	0.18	0.36
기차	기 준 기 보 정 치	Es								
계산	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2400	2500				
기 물 번 호	134412014735	134412016118	124412011217	129411010777	129411006241	129411010763	129411009729	129411004618		
6.0 m3/h	102.00 L Q	101.60 I	102.20	102.50	103.00	102.70	103.40	103.40	104.10	
		-0.40	0.20	0.50	1.00	0.70	1.40	1.40	2.10	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510	
		-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86	
기 차(%) ±1.50%		-1.04	-0.68	-0.61	-0.34	-0.86	-0.41	-0.63	-0.24	
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.30 I	100.30	100.60	101.00	100.40	100.80	100.80	100.70	
		0.40	0.40	0.70	1.10	0.50	0.90	0.90	0.80	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310	
		-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18	
기 차(%) ±1.50%		0.22	0.20	0.47	0.85	0.22	0.61	0.58	0.46	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es									
	수검미터온도차보정치 T									
	수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%										
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2400	2500				
기 물 번 호		129411010778	129411009799	129411010776	129412005261	129412005796	129411012173	129411006789	139411010469	
6.0 m3/h	102.00 L Q	102.50 I	102.10	102.30	103.20	103.00	103.90	103.30	103.50	
		0.50	0.10	0.30	1.20	1.00	1.90	1.30	1.50	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510	
		-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86	
기 차(%) ±1.50%		-0.16	-0.78	-0.81	-0.15	-0.57	0.08	-0.73	-0.83	
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.60 I	100.20	100.40	100.60	100.50	100.80	101.00	100.50	
		0.70	0.30	0.50	0.70	0.60	0.90	1.10	0.60	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310	
		-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18	
기 차(%) ±1.50%		0.52	0.10	0.27	0.45	0.32	0.61	0.78	0.26	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es									
	수검미터온도차보정치 T									
	수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%										
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스				
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775				
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340
	7.30	7.30			2400	2500			

기 물 번 호			129411005118	129412001075	129412002819	129412005037	129411010767	149411006538	129411009899	139411007122
6.0 m3/h	102.00 L Q		101.90 I	101.90	102.40	102.60	103.20	103.60	103.10	103.70
			-0.10	-0.10	0.40	0.60	1.20	1.60	1.10	1.70
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510
			-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86
기 차(%) ±1.50%			-0.75	-0.97	-0.71	-0.74	-0.37	-0.21	-0.93	-0.63
1.2 m3/h	99.90 L Q		100.40 I	100.30	100.90	100.30	101.00	100.70	100.30	100.80
			0.50	0.40	1.00	0.40	1.10	0.80	0.40	0.90
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310
			-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18
기 차(%) ±1.50%			0.32	0.20	0.77	0.15	0.83	0.51	0.08	0.56
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2400	2500				

기 물 번 호			129411009800	129412009025	124412001063	124412012231	134412007143	134412009053	124412012228	124412012158
6.0 m3/h	102.00 L Q		101.80 I	102.60	102.50	102.30	103.00	102.90	103.40	103.40
			-0.20	0.60	0.50	0.30	1.00	0.90	1.40	1.40
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510
			-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86
기 차(%) ±1.50%			-0.85	-0.29	-0.61	-1.03	-0.57	-0.90	-0.63	-0.92
1.2 m3/h	99.90 L Q		100.30 I	100.50	100.30	100.50	100.40	101.00	101.00	100.60
			0.40	0.60	0.40	0.60	0.50	1.10	1.10	0.70
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16
	수검미터온도차보정치	T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치	P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310
			-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18
기 차(%) ±1.50%			0.22	0.40	0.17	0.35	0.22	0.81	0.78	0.36
기차 계산	기 준 기 보 정 치	Es								
	수검미터온도차보정치	T								
	수검미터압력차보정치	P								
기 차(%) ±1.50%										
판 정			합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격

표 기 사 항	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격	☐ 합격 ☐ 불합격

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스					
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775					
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340	
	7.30	7.30			2400	2500				
기 물 번 호		124412012153	134412015105	134412011930	134412009051	124412012235	134412009002	124412011232	124412000722	
6.0 m3/h	102.00 L Q	101.80 I	102.00	102.50	102.50	102.50	102.80	103.70	104.30	
		-0.20	0.00	0.50	0.50	0.50	0.80	1.70	2.30	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510	
		-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86	
기 차(%) ±1.50%		-0.85	-0.88	-0.61	-0.83	-1.06	-0.99	-0.34	-0.04	
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.50 I	100.10	100.80	100.20	100.20	100.30	100.80	100.90	
		0.60	0.20	0.90	0.30	0.30	0.40	0.90	1.00	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
	수검미터압력차보정치 P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310	
		-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18	
기 차(%) ±1.50%		0.42	0.00	0.67	0.05	0.02	0.11	0.58	0.66	
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es									
	수검미터온도차보정치 T									
	수검미터압력차보정치 P									
기 차(%) ±1.50%										
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스							
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775							
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340			
	7.30	7.30			2400	2500						
기 물 번 호		124412000963		124412011205		134412009118		134412009015	134412008678	134412009059	124412012194	134412007990
6.0 m3/h	102.00 L Q	102.00	I	102.40		102.30		103.00	103.40	103.00	103.60	103.90
		0.00		0.40		0.30		1.00	1.40	1.00	1.60	1.90
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44		-0.44		-0.44		-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44
	수검미터온도차보정치 T	7.30	ti	7.30		7.30		7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
		0.00		0.00		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치 P	2180	Pi	1950		1720		1490	1260	1030	800	510
		-0.21		-0.44		-0.66		-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86
기 차(%) ±1.50%		-0.65		-0.48		-0.81		-0.34	-0.18	-0.80	-0.44	-0.43
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.60	I	100.30		100.30		100.70	100.20	100.50	100.70	100.90
		0.70		0.40		0.40		0.80	0.30	0.60	0.80	1.00
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16		-0.16		-0.16		-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16
	수검미터온도차보정치 T	7.30	ti	7.30		7.30		7.30	7.30	7.30	7.30	7.30
		0.00		0.00		0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	수검미터압력차보정치 P	2480	Pi	2460		2430		2410	2380	2360	2330	2310
		-0.02		-0.04		-0.07		-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18
기 차(%) ±1.50%		0.52		0.20		0.17		0.55	0.02	0.31	0.48	0.66
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격		합격		합격		합격	합격	합격	합격	합격
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격				☐ 합격 ☐ 불합격			☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격	

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족V= $\frac{(I-Q)}{Q}$ x100

온도보정치T=tq-ti

압력보정치P= $\frac{Pi - Pq}{Pi + 대기압}$ x100

가스미터검정기록지

2018/06/12				신 청 자	신한메카트로닉스							
규 격	G4 (6.0 m3/h)			사용기준미터	521775							
기준기 온도 보정값 tq	Qmax	0.2Qmax	Qmin	기준기 압력 Pq(Pa)	Qmax	0.2Qmax	Qmin	대기압(Pa)	101340			
	7.30	7.30			2400	2500						
기 물 번 호		124412012204	124412000723	124412012185	124412900038	124412011227	129412003239	129411009747	129412000881			
6.0 m3/h	102.00 L Q	102.10 I	102.70	102.40	103.10	102.70	103.10	103.30	103.50			
		0.10	0.70	0.40	1.10	0.70	1.10	1.30	1.50			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44	-0.44			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2180 Pi	1950	1720	1490	1260	1030	800	510			
		-0.21	-0.44	-0.66	-0.88	-1.11	-1.34	-1.57	-1.86			
기 차(%) ±1.50%		-0.55	-0.19	-0.71	-0.25	-0.86	-0.70	-0.73	-0.83			
1.2 m3/h	99.90 L Q	100.20 I	100.40	100.80	100.80	100.20	100.70	100.80	100.70			
		0.30	0.50	0.90	0.90	0.30	0.80	0.90	0.80			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16	-0.16			
	수검미터온도차보정치 T	7.30 ti	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30	7.30			
		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	수검미터압력차보정치 P	2480 Pi	2460	2430	2410	2380	2360	2330	2310			
		-0.02	-0.04	-0.07	-0.09	-0.12	-0.14	-0.16	-0.18			
기 차(%) ±1.50%		0.12	0.30	0.67	0.65	0.02	0.51	0.58	0.46			
기차 계산	기 준 기 보 정 치 Es											
	수검미터온도차보정치 T											
	수검미터압력차보정치 P											
기 차(%) ±1.50%												
판 정		합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격	합격			
표 기 사 항		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격		☐ 합격 ☐ 불합격				

기차(E) %=V+ES+T+P

과부족 $V=\frac{(I-Q)}{Q}\times 100$

온도보정치 T=tq-ti

압력보정치 $P=\frac{Pi-Pq}{Pi+대기압}\times 100$

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.04

규 격	G4L

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	137412 001776	134412 000873	134412 011145	134412 014894	134412 014972	134412 009016	134412 014966	134412 011929	124412 011229	134412 015024
기차계산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
	수검미터압력 (Pa) Pi	1600	1644	1688	1733	1777	1822	1866	1911	1955	2000
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.68	-0.64	-0.59	-0.55	-0.51	-0.46	-0.42	-0.38	-0.33	-0.29
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.40	0.44	0.49	0.53	0.57	0.62	0.66	-0.30	-0.25	0.79
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	134412 014731	134412 015023	134412 009013	134412 014898	124412 012237	134412 014979	134412 014891	134412 009056	134412 008599	134412 014893
기차계산	수검미터통과량 I	10.00	10.00	10.00	10.00	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.10
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00
	기준미터보정치 Es	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
	수검미터압력 (Pa) Pi	2030	2060	2090	2120	2150	2180	2210	2240	2270	2300
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.26	-0.23	-0.20	-0.17	-0.14	-0.12	-0.09	-0.06	-0.03	0.00
	기 차(%) E=V+Es+P+T	-0.18	-0.15	-0.12	-0.09	0.94	0.96	0.99	0.02	0.05	1.08
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

Qmin 검 정 기 록 지

검사유량(m3/h)	0.04

규 격	G4L

검 사 일	2018/06/12	신 청 자	신한메카트로닉스	판정기준	3.00 %	-3.00 %	대 기 압 (PA)	101340 Pa.
온 도	7.3 °C	습 도	55 %	사용기준미터	519648			

	Bench No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	기 물 번 호	134412 008596	134412 015021	134412 014895	134412 004585	134412 014735	134412 016118	124412 011217	129411 010777	129411 006241	129411 010763
기 차 계 산	수검미터통과량 I	10.10	10.10	10.10	10.10	10.00	10.00	10.10	10.10	10.10	10.00
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	1.00	1.00	1.00	1.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00	0.00
	기준미터보정치 Es	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
	수검미터압력 (Pa) Pi	1600	1644	1688	1733	1777	1822	1866	1911	1955	2000
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.68	-0.64	-0.59	-0.55	-0.51	-0.46	-0.42	-0.38	-0.33	-0.29
	기 차(%) E=V+Es+P+T	0.40	0.44	0.49	0.53	-0.43	-0.38	0.66	0.70	0.75	-0.21
	판 정	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

	Bench No.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	기 물 번 호	129411 009729	129411 004618	139411 008783	129412 007558	129412 001376					
기 차 계 산	수검미터통과량 I	10.00	10.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터통과량 Q	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
	과부족(%) V= $\frac{I-Q}{Q}$ x100	0.00	1.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00	-100.00
	기준미터보정치 Es	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	기준미터온도(℃) Tq	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	수검미터온도(℃) Ti	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
	온도보정치(%) T= $\frac{Tq-Ti}{273}$ x100	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	기준미터압력 (Pa) Pq	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
	수검미터압력 (Pa) Pi	2030	2060	2090	2120	2150	2180	2210	2240	2270	2300
	압력보정치(%) P= $\frac{Pi-Pq}{Pi+PA}$ x 100	-0.26	-0.23	-0.20	-0.17	-0.14	-0.12	-0.09	-0.06	-0.03	0.00
	기 차(%) E=V+Es+P+T	-0.18	0.85								
	판 정	O	O								